

Decco 65



decco[®]
E X T R U S I O N

6/2022

www.decco.eu

Spis treści

1. Informacje ogólne	2
2. Maksymalne wymiary skrzydeł i ościeżnic	2
3. Kalkulator Decco 65 – wycena, zamówienie, lista cięć	2
4. Zestawienie materiałów dostępnych w magazynie Decco S.A.	3
5. Przekroje konstrukcji Decco 65	5
6. Ogólne wskazówki wykonawcze	13
7. Wzmocnienia ościeżnic i skrzydeł	13
7.1. Montaż wzmocnień w profilach ościeżnicy	13
7.2. Montaż wzmocnień w profilach skrzydeł	13
8. Odwodnienia, odpowietrzenia, otwory dekompresyjne	14
8.1. Odwodnienia i odpowietrzenia profili białych	14
8.1.1 Frezowanie otworów odwadniających w doszczelniaczu art. 6530	14
8.1.2 Frezowanie otworów odwadniających ościeżnicy art. 6510	15
8.1.3 Frezowanie otworów odwadniających skrzydła art. 6520	15
8.2. Otwory dekompresyjne profili kolorowych	16
8.2.1 Odwodnienie i dekompresja profili doszczelniacza	16
8.2.2 Odwodnienie i dekompresja profili skrzydła okleinowanego	17
8.2.3 Odwodnienie i dekompresja profili ościeżnicy	17
9. Zgrzewanie, obróbka, kontrola wymiarowa skrzydeł i ościeżnic	18
10. Skrzydła	18
10.1 Przygotowanie skrzydła stałego do montażu w ościeżnicy	18
10.2 Przygotowanie skrzydła jezdnego do montażu w ościeżnicy	19
11. Ościeżnica	20
11.1 Przygotowanie ościeżnicy przed montażem skrzydła stałego	20
11.2. Montaż skrzydła stałego w ościeżnicy	21
11.3. Montaż elementów dodatkowych w ościeżnicy	22
11.4. Montaż profili doszczelniających przylgę skrzydła jezdnego	23
11.5. Montaż skrzydła jezdnego w ościeżnicy	25
12. Szklenie	26
12.1. Dobór listew i uszczelek przyszybowych	26
12.2 Bazowanie podkładek systemowych i podkładek do szklenia	27

1. Informacje ogólne

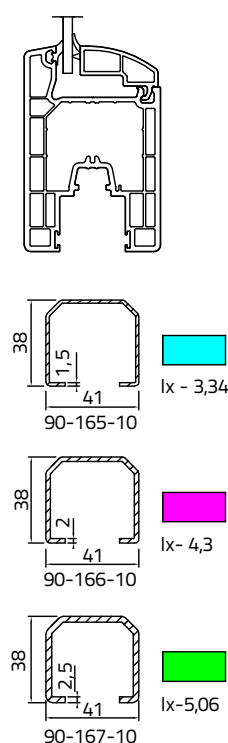
Wskazówki wykonawcze systemu Decco 65 zawierają szczegółowe wytyczne montażowe obowiązujące przy produkcji konstrukcji przesuwnych. Wszystkie istotne wymiary zawarte są w rysunkach schematycznych. Szczegółowe informacje zawarte są również w przekrojach detali. Numery poszczególnych artykułów znajdują się w rozdziale „Zestawienie elementów”. Przekroje odwzorowane są bez zachowania skali. W dokumentacji znajdują się produkty innych dostawców, np. zasuwnice, okucia, śruby, materiały uszczelniające, itp. Przydatność tych produktów do zamierzonego zastosowania należy skonsultować z ich dostawcami. Decco S.A. zastrzega możliwość zmian treści wskazówek wykonawczych oraz asortymentu profili i akcesoriów. Wskazówki wykonawcze mają charakter nieodpłatnych danych, które przed zastosowaniem (np. w ZKP) powinny zostać zweryfikowane przez użytkownika. Zamieszczone informacje nie stanowią gwarancji osiągnięcia określonych właściwości użytkowych. Obowiązkiem producenta jest wykonanie badań ITT, ewentualnie badań kontrolnych, będących podstawą do deklarowania odpowiednich właściwości

2. Maksymalne wymiary skrzydeł i ościeżnic

Ościeżnica art. 6510		
Max szerokość S (mm)	Max wysokość H (mm)	Max powierzchnia (m ²)
2615	2503	5,64

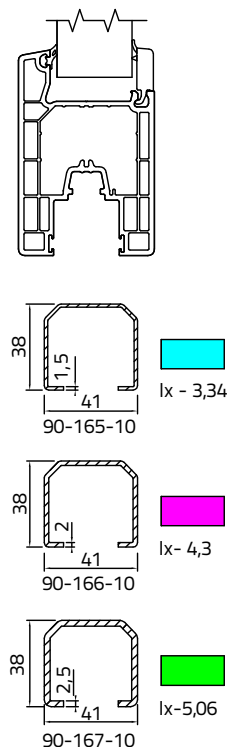
RODZAJ POWIERZCHNI PROFILI	Skrzydło art. 6520			
	Max szerokość S (mm)	Max wysokość H (mm)	Max ciężar (kg)	Max powierzchnia (m ²)
Szyba pojedyncza	1300	2400	200	2,67
Szyba zespolona	1300	2200	200	2,47

Maksymalne wymiary skrzydeł 6520 (szyba pojedyncza)
Klasa B2 odporności na obciążenie wiatrem



Wysokość skrzydła (mm)	Szerokość skrzydła (mm)						
	700	800	900	1000	1100	1200	1300
2450							
2400							
2350							
2300							
2250							
2200							
2150							
2100							
2050							
2000							
1950							
1900							
1850							
1800							
1750							
1700							
1650							
1600							

Maksymalne wymiary skrzydeł 6520 (szyba zespolona)
Klasa B2 odporności na obciążenie wiatrem



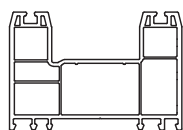
		Szerokość skrzydła (mm)							
Wysokość skrzydła (mm)		600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
	2250								
	2200								
	2150								
	2100								
	2050								
	2000								
	1950								
	1900								
	1850								
	1800								
	1750								
	1700								
1650									
1600									

3. Kalkulator profili Decco 65

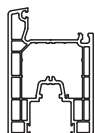
Odpowiednia lista zawierająca długości cięcia, możliwość wyceny oraz zestawienie materiałów do zamówienia dostępnych w magazynie Decco (bez okucia) ustala się w programie pod nazwą „Kalkulator Decco 65”, dostępnym w Dziale Wsparcia Klienta Decco S.A

4. Zestawienie materiałów dostępnych w magazynie Decco S.A.

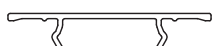
(Profile, wzmocnienia, uszczelki, akcesoria, okucia)



6510 Ościeżnica



6520 Skrzydło



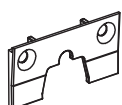
6542 Profil maskujący skrzydło



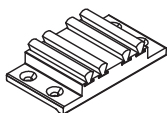
6543 Profil doszczelniający przylgę skrzydła jezdnego



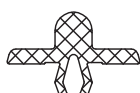
65-030-00 Listwa labiryntowa ALU



65 - 183-50 Końcówka profilu maskującego skrzydło



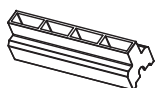
65 - 431-50 Doszczelnienie zamka labiryntowego



65-705-00 Szyna jezdna ALU 5mm



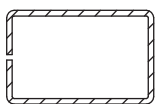
65 - 920-50 Stabilizator górny skrzydła jezdnego



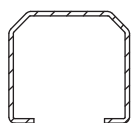
65 - 921-50 Blok bazujący skrzydło FIX



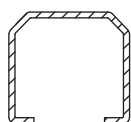
85-830-20 Uszczelka szczotkowa



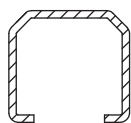
90-160-10 Wzmocnienie zamknięte ościeżnicy gr. 1,5 mm



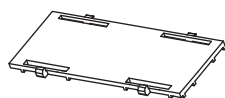
90-165-10 Wzmocnienie otwarte skrzydła 6520 gr. 1,5 mm



90-166-10 Wzmocnienie otwarte skrzydła 6520 gr. 2 mm



90-167-10 Wzmocnienie otwarte skrzydła 6520 gr. 2,5 mm



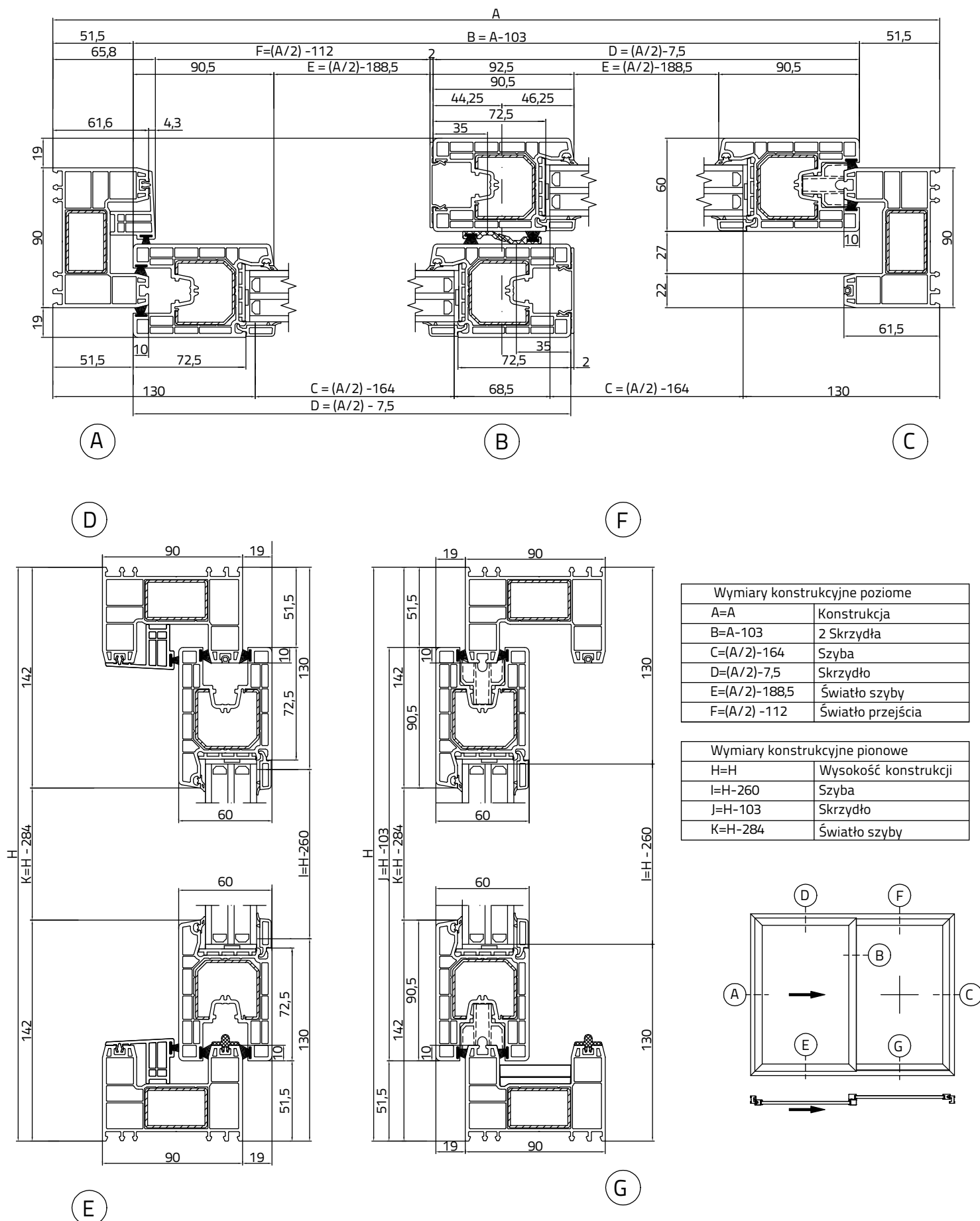
90-301-00 Podkładka systemowa



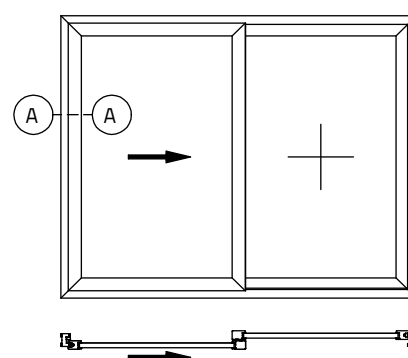
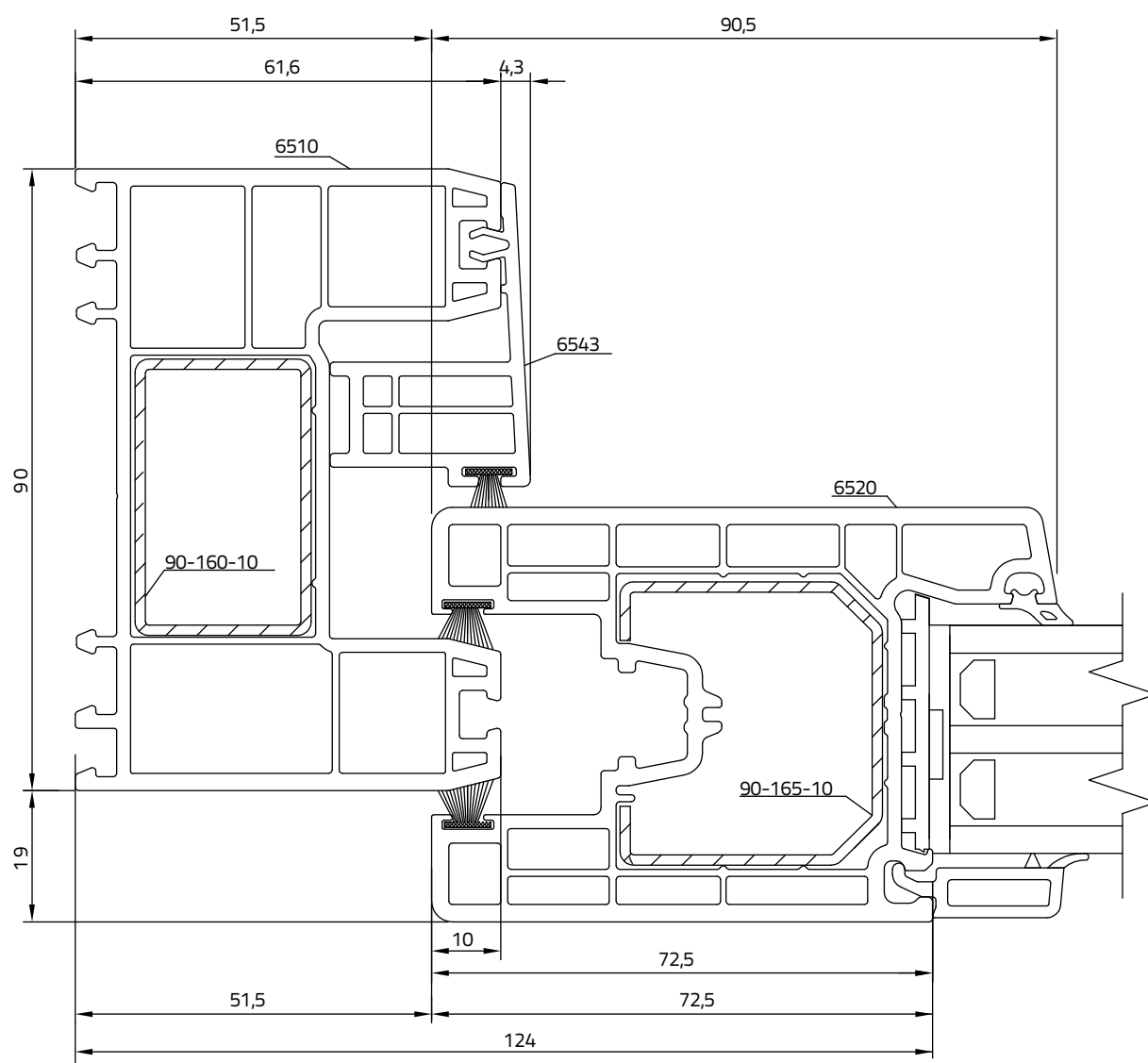
90-414-00 Uszczelka rowka ościeżnicy

5. Przekroje konstrukcji Decco 65

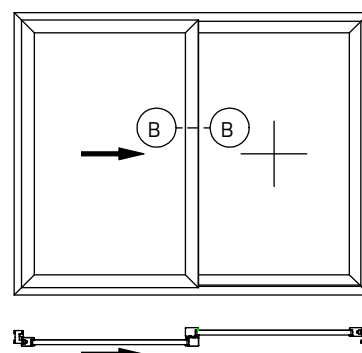
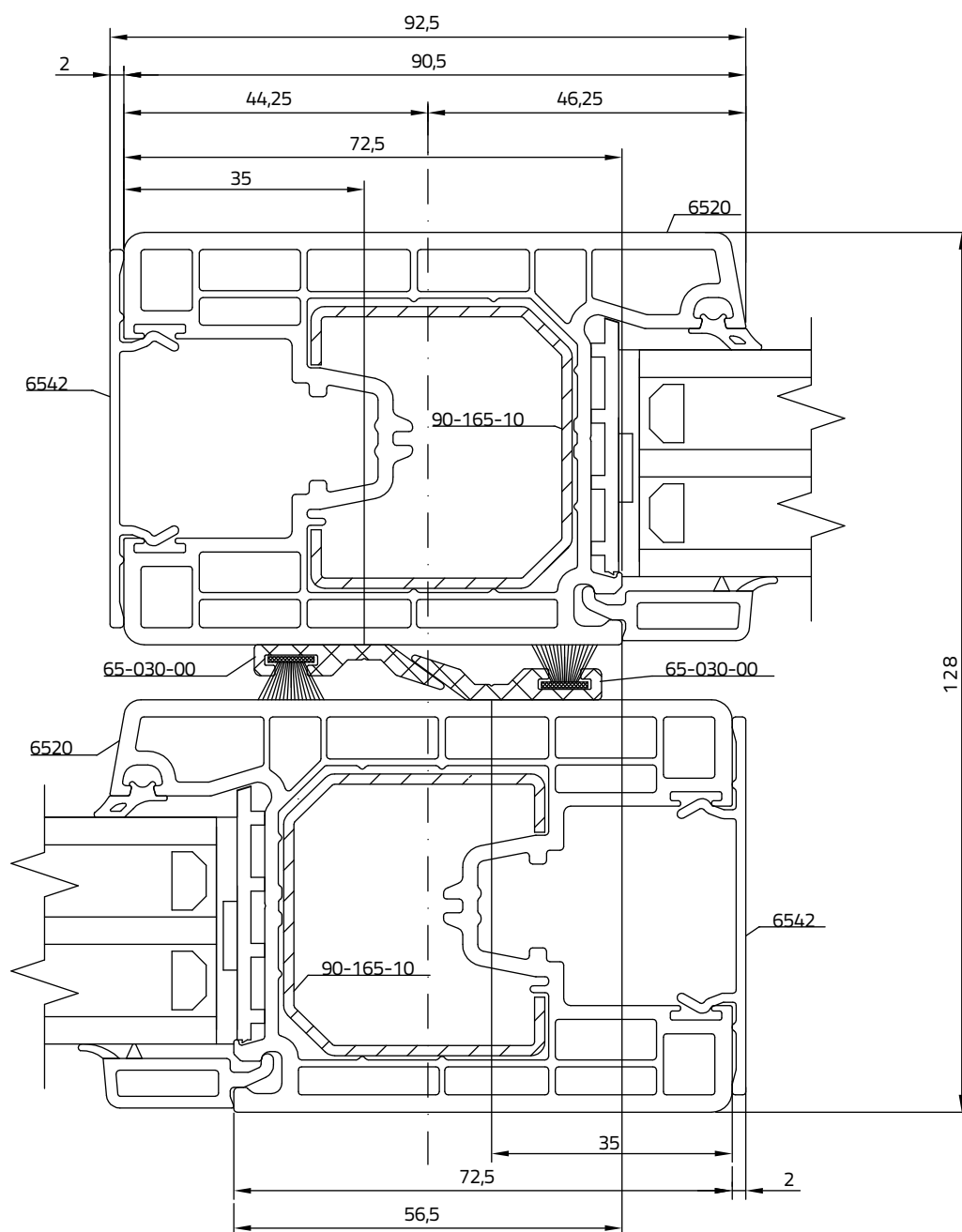
SCHEMAT A



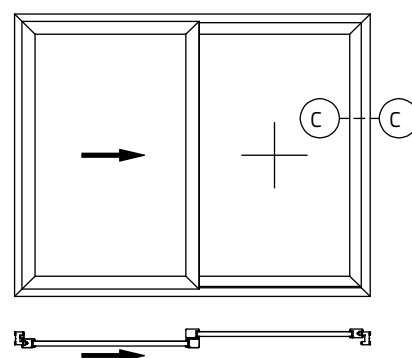
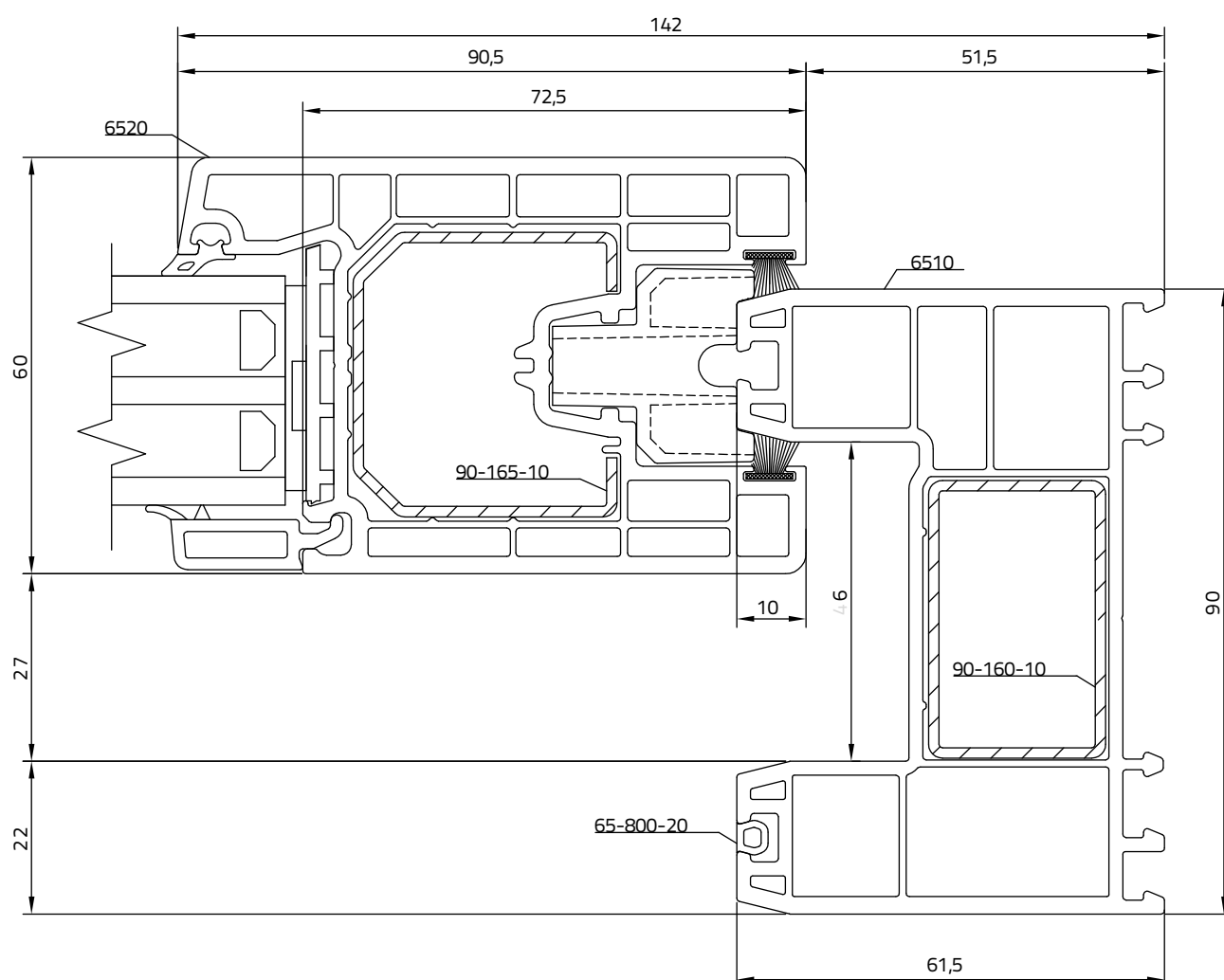
Przekrój A-A



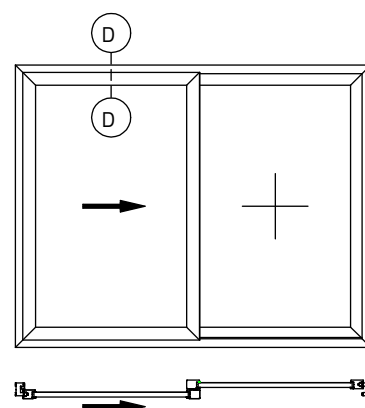
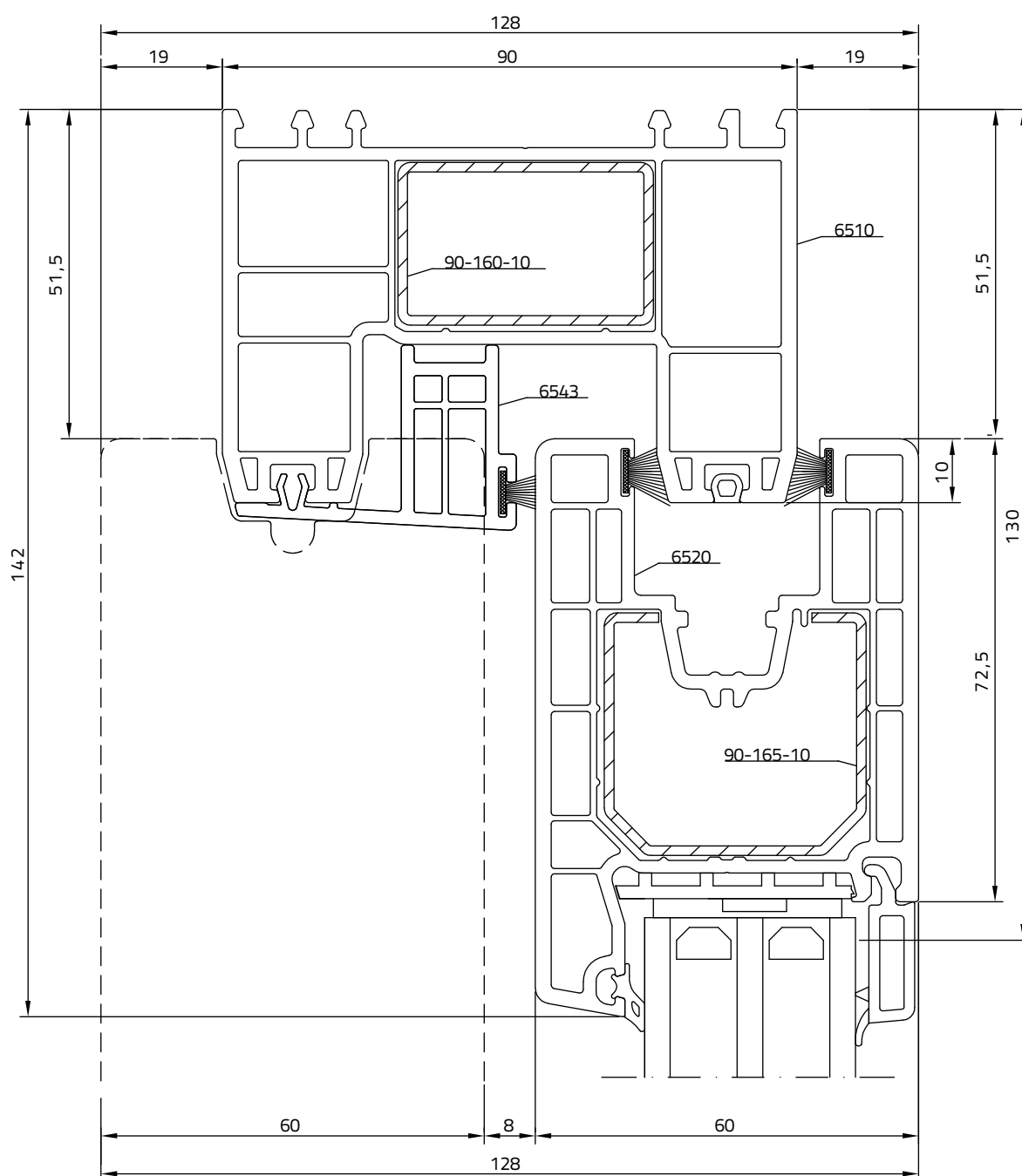
Przekrój B-B



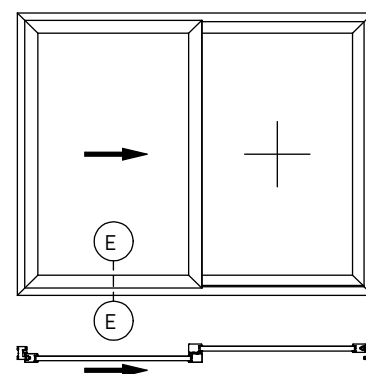
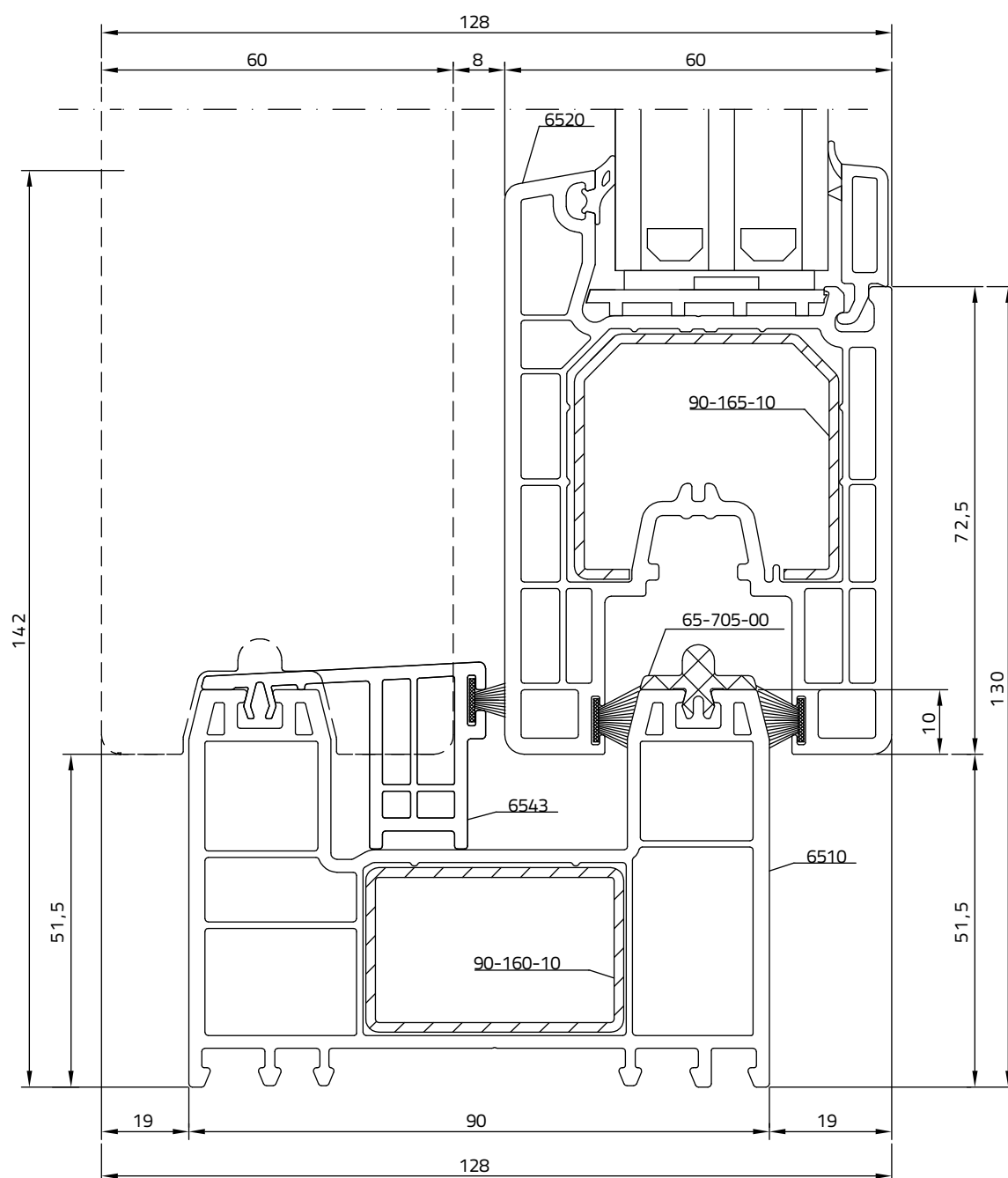
Przekrój C-C



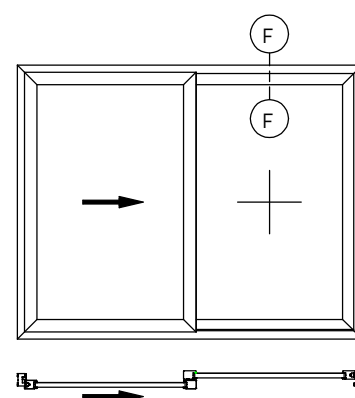
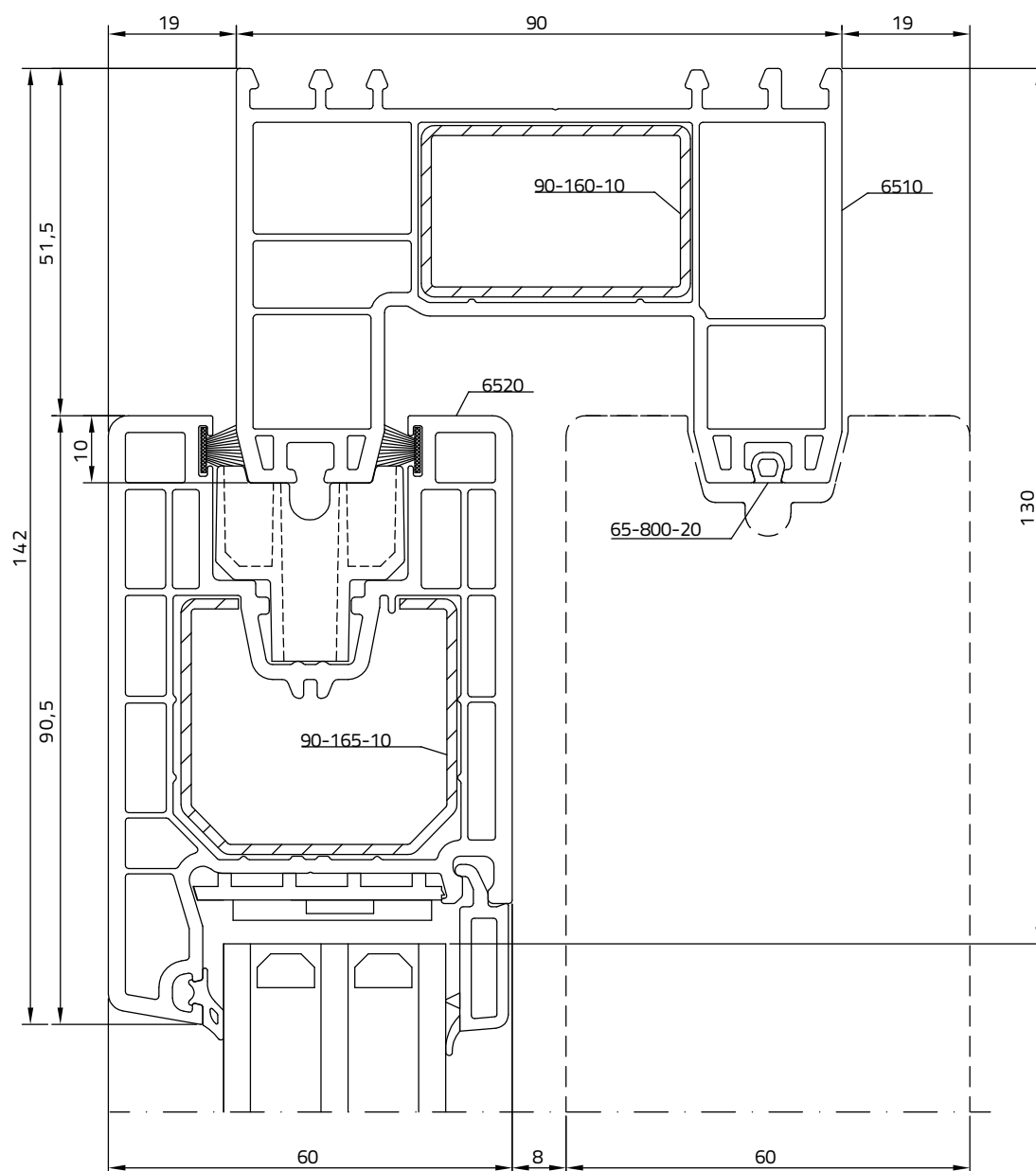
Przekrój D-D



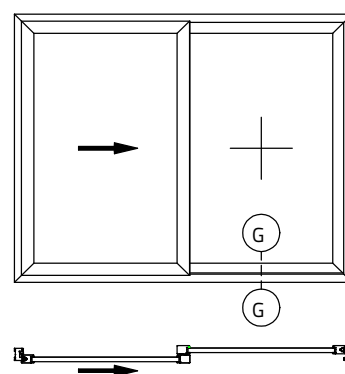
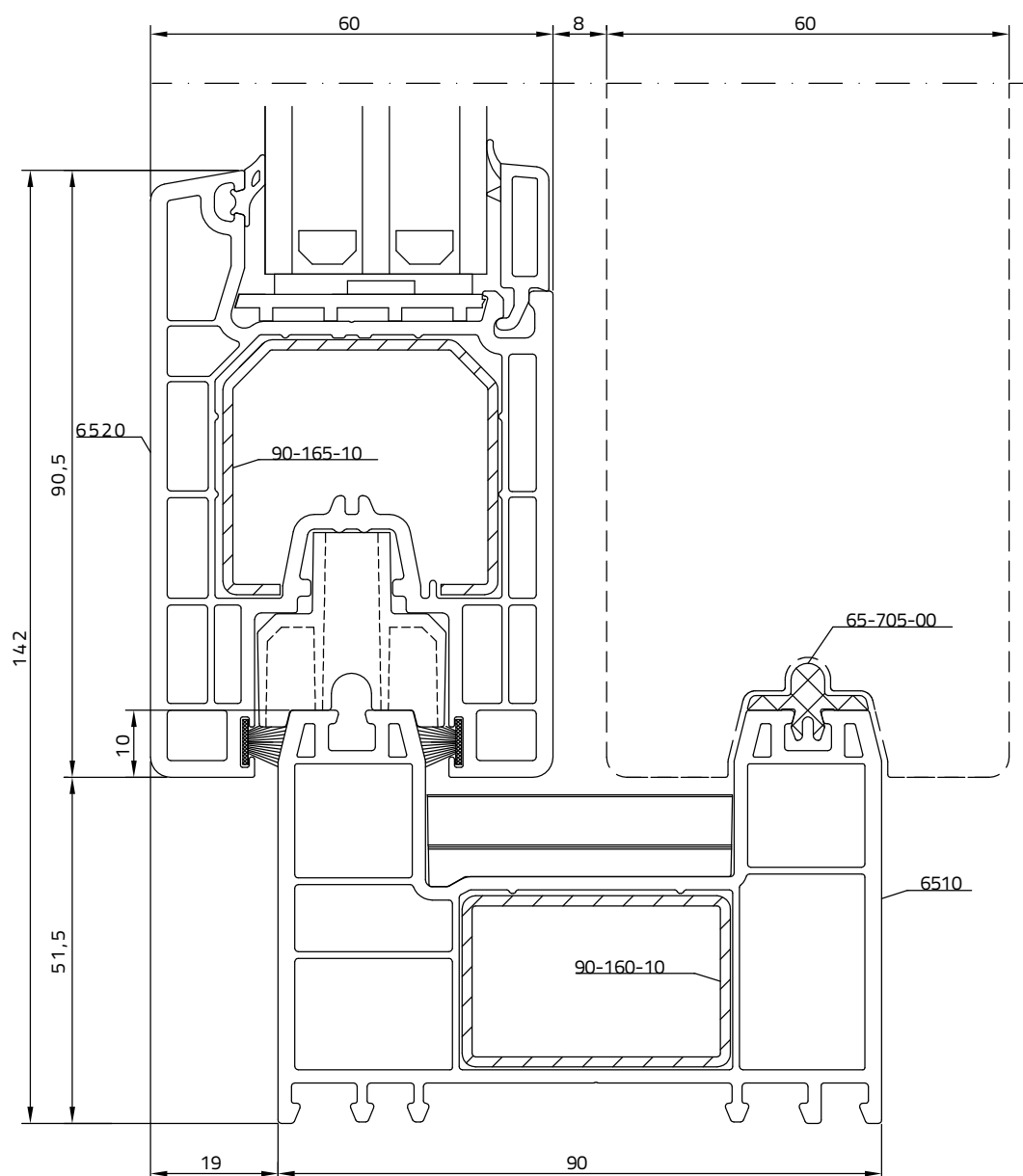
Przekrój E-E



Przekrój F-F



Przekrój G-G

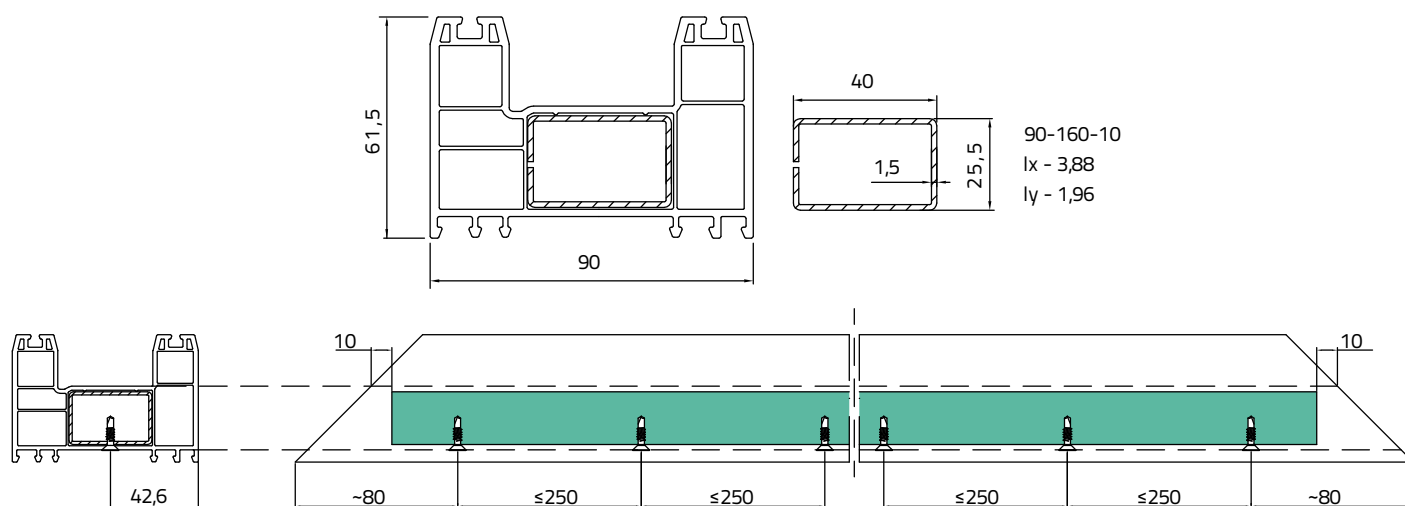


6. Ogólne wskazówki wykonawcze

Długości cięcia profili tworzywowych oraz wzmocnień stalowych wyliczane są w programie pod nazwą „Kalkulator Decco 65”, dostępnym w Dziale Wsparcia Klienta Decco S.A. Wskazówki wykonawcze oraz przedstawione przekroje odnoszą się do konstrukcji przesuwnych w wersji standardowej. Sposób oraz kolejność poszczególnych procesów montażu drzwi może wymagać dostosowania do indywidualnych uwarunkowań procesu produkcji.

7. Wzmocnienia ościeżnic, skrzydeł

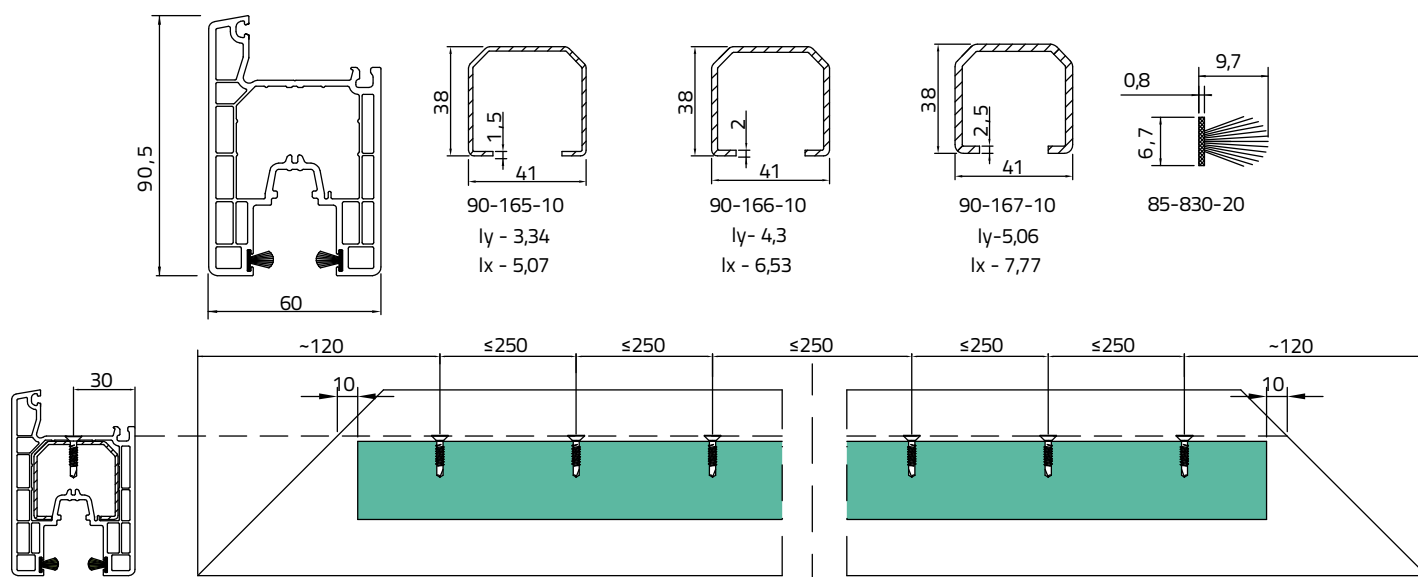
7.1 Montaż wzmocnień w profilach ościeżnicy



Rys.1

Przykład mocowania wzmocnienia kształtownika ościeżnicy. Przygotowane wzmocnienia wsunąć w komory ościeżnic, wyśrodkować i zespolić wkrętami. Miejsce, maksymalny rozstaw wkrętów mocujących wzmocnienia oraz odległości od naroży wewnętrznych ościeżnicy powinny być zgodne z rysunkiem.

7.2 Montaż wzmocnień w profilach skrzydeł



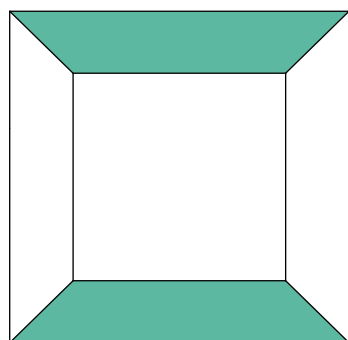
Rys.2

Przykład mocowania wzmocnienia kształtownika skrzydła i uszczelki szczotkowej. Zakres stosowania zgodnie z tabelą maksymalnych wymiarów skrzydeł pkt 2 str. 2. Uszczelkę szczotkową 85-830-20 wsunąć w rowki na uszczelki w profilu skrzydła 6520 przed zgrzaniem skrzydła. Przygotowane wzmocnienia wsunąć w komory skrzydła, wyśrodkować i zespolić wkrętami. Miejsce, maksymalny rozstaw wkrętów mocujących wzmocnienia oraz odległości od naroży wewnętrznych skrzydła powinny być zgodne z rysunkiem.

8. Odwodnienia, odpowietrzenia, otwory dekompresyjne.

8.1. Odwodnienia i odpowietrzenia profili białych

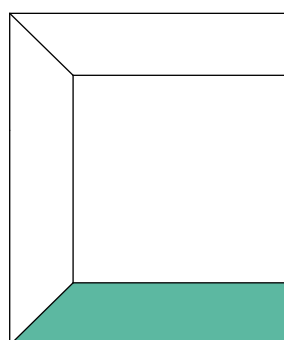
Otwory odwadniające i wentylacyjne wykonać przed zgrzaniem profili. Przy wykonywaniu otworów nie uszkodzić ścianek komory wzmocnienia.



Skrzydło - art. 6520



Ościeżnica - art.6510



Doszczelniacz - art. 6543



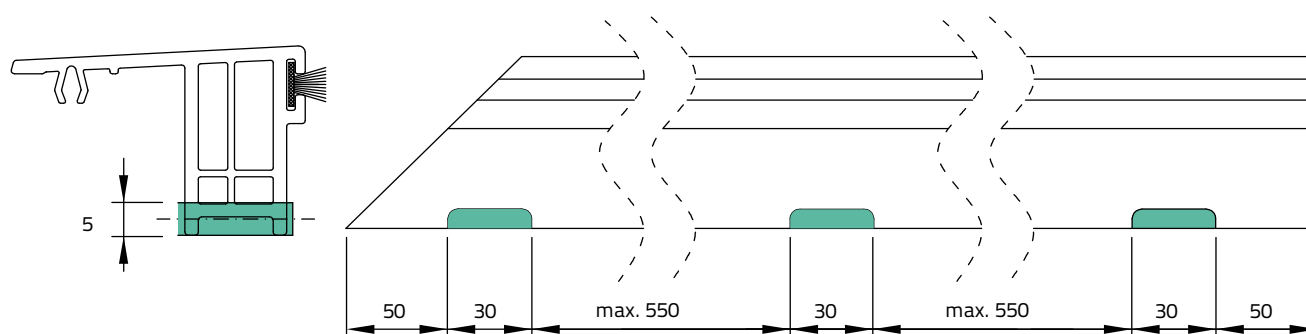
- Profile z otworami odwadniającymi/wentylacyjnymi

Rysunek 8-1

Przykład profili które należy odwodnić /wentylować

8.1.1 Frezowanie otworów odwadniających w doszczelniaczu art. 6530

Frezowanie otworów odwadniających w doszczelniaczu art. 6530 należy wykonać w profilach białych jak i kolorowych

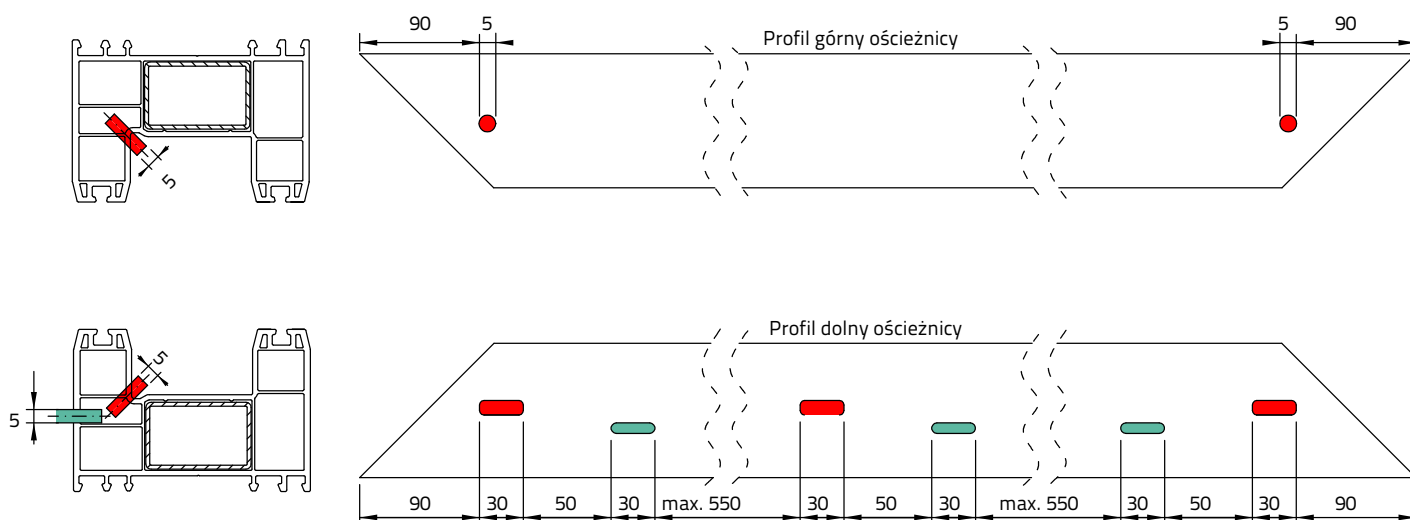


Rysunek 8-2

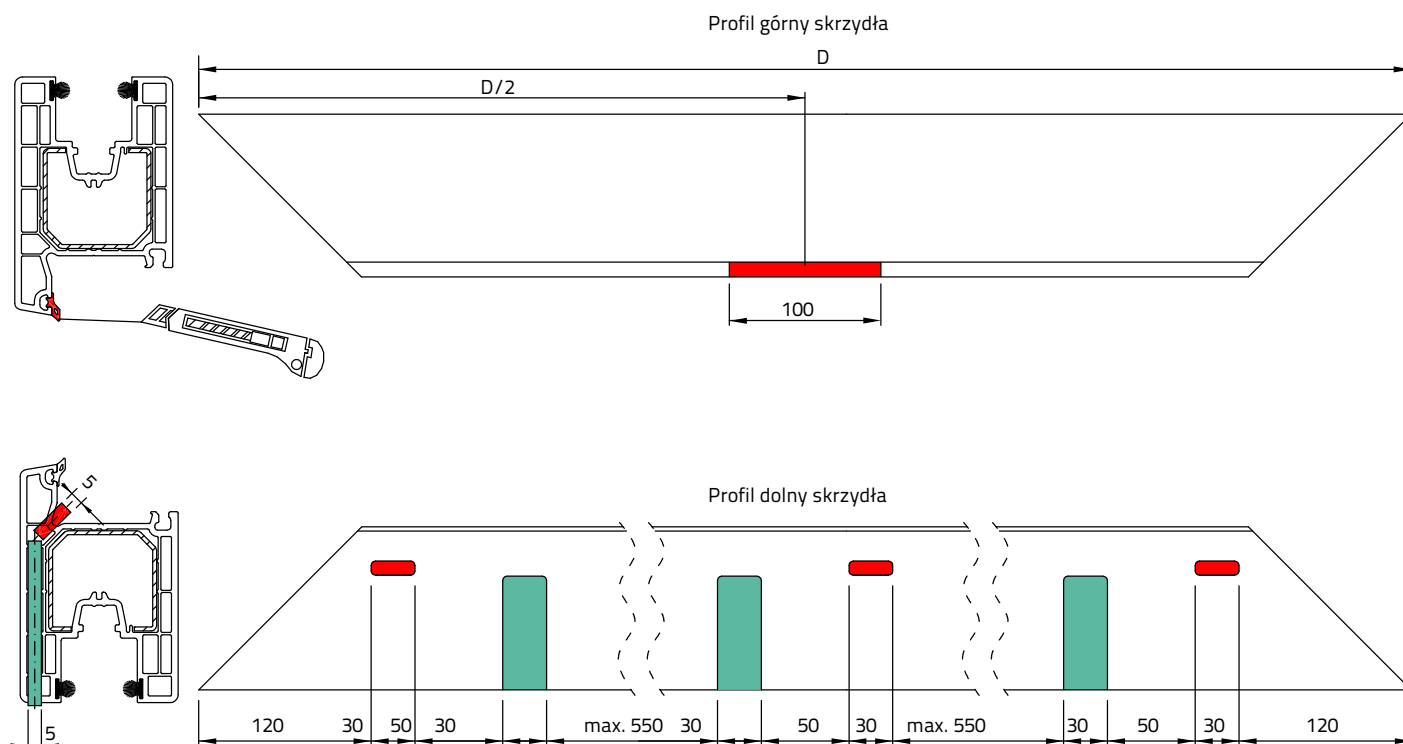
Przykład wykonania otworów odwadniających białych kształtowników doszczelniacza art. 6530. Wewnętrzne otwory na dole profilu szczeliny frezowane o wymiarach 5 x 30 mm. Odległość otworów od wewnętrznego narożnika powinna wynosić maksymalnie 50 mm. Odstęp między otworami odwadniającymi powinien być nie większy niż 550 mm. Minimalna ilość otworów na profil 3 szt.

8.1.2 Frezowanie otworów odwadniających ościeznicy art. 6510

Otworki odwadniające i wentylacyjne wykonać przed zgrzaniem profili. Przy wykonywaniu otworów nie uszkodzić ścianek komory wzmocnienia.



8.1.3 Frezowanie otworów odwadniających skrzydła art. 6520

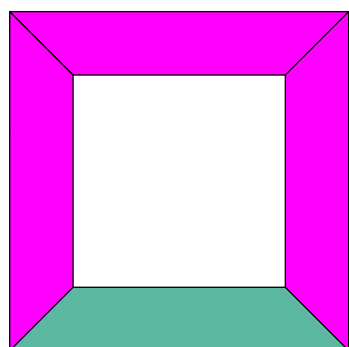


Rysunek 8-3

Przykład wykonania otworów odwadniających białych kształtowników ościeznicy art. 6510 i skrzydeł 6520. Odwadnianie ościeznicy odbywa się czołem profilu, a skrzydeł dołem. Wewnętrzne otworki odwadniające od strony wrębu szybowego wykonywane są jako szczeliny frezowane o wymiarach 5 x 30 mm. Odległość otworów od wewnętrznego narożnika powinna wynosić maksymalnie 90 mm w profilu ościeznicy, i 120mm w profilu skrzydła. Zewnętrzne otworki wypływowe wykonywane są jako szczeliny frezowane o wymiarach 5 x 30 mm lub alternatywnie w ościeznicy jako otworki wiercone o minimalnej średnicy $\varnothing 8$ mm. Otworki wypływowe powinny być przesunięte względem wewnętrznych szczelin odwadniających wręb szybowy o 50 mm. Odstęp między otworkami odwadniającymi od strony zewnętrznej powinien być nie większy niż 550 mm. Ilość otworów odwadniających wewnętrznych musi być równa ilości otworów wykonanych po stronie zewnętrznej.

8.2 Otwory dekompresyjne, odwodnienia i odpowietrzenia profili kolorowych

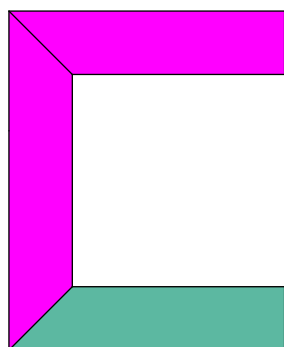
We wszystkich kolorowych profilach, niezależnie od wielkości, oprócz standardowych otworów odwodnienia i odpowietrzenia, dodatkowo wykonać otwory dekompresyjne (wyrównujące ciśnienie) wiertłem o min. średnicy $\varnothing 5$ mm, obowiązkowo w zewnętrznych, czołowych komorach profili, w pionowych i poziomych elementach, w ilości co najmniej 2 sztuk. Bezpośrednie działanie promieni słonecznych na kształtowniki kolorowe powoduje znaczny wzrost temperatury i ciśnienia wewnątrz zamkniętych komór, które może spowodować wybrzuszenia zewnętrznych ścian profili.



Skrzydło - art. 6520



Ościeżnica - art. 6510



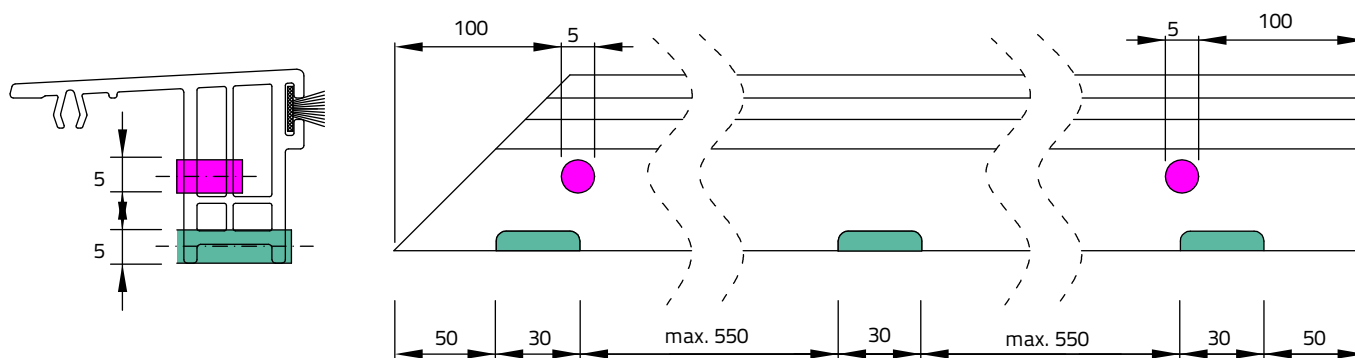
Doszczelniacz - art. 6543

- Profile z otworami dekompresyjnymi
- Profile z otworami odwadniającymi

Rysunek 8-4

Przykład profili w konstrukcji które należy odwodnić i odpężyć

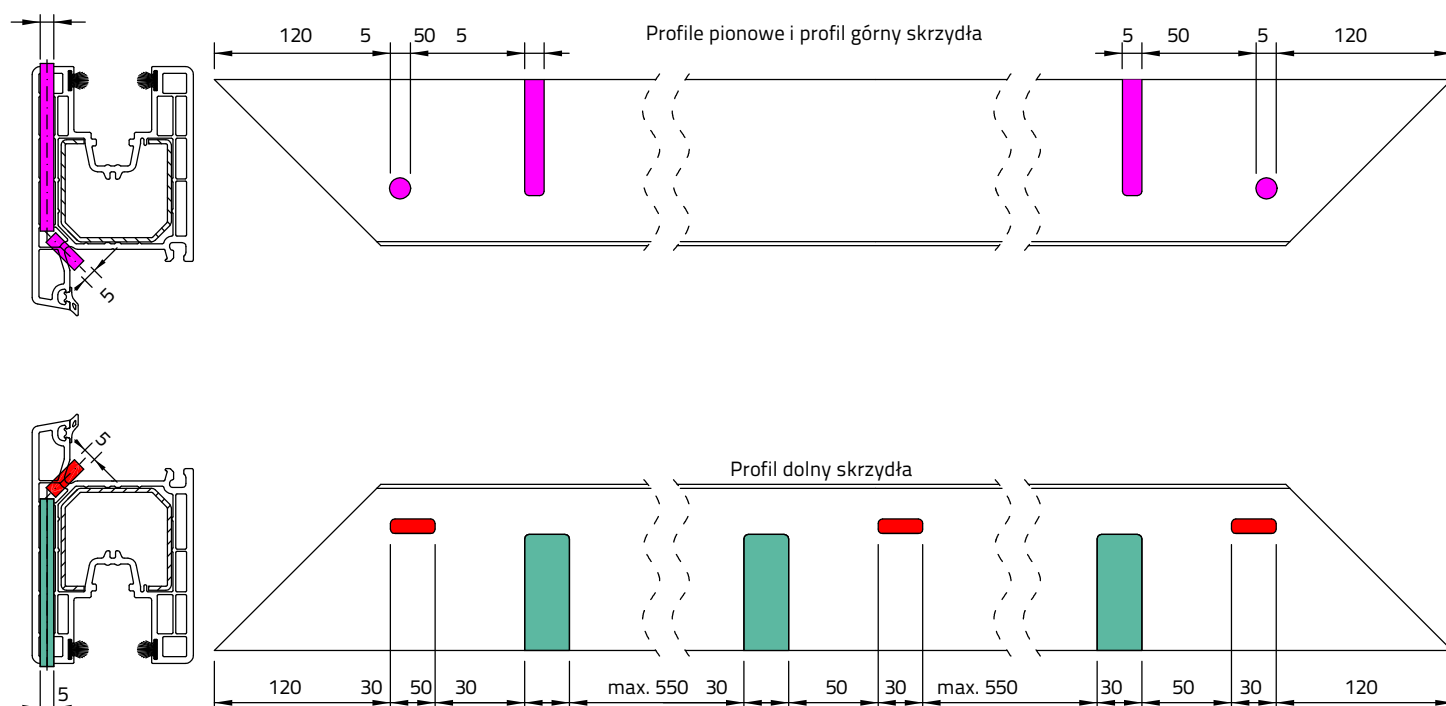
8.2.1 Odwodnienie i dekompresja profili doszczelniacza



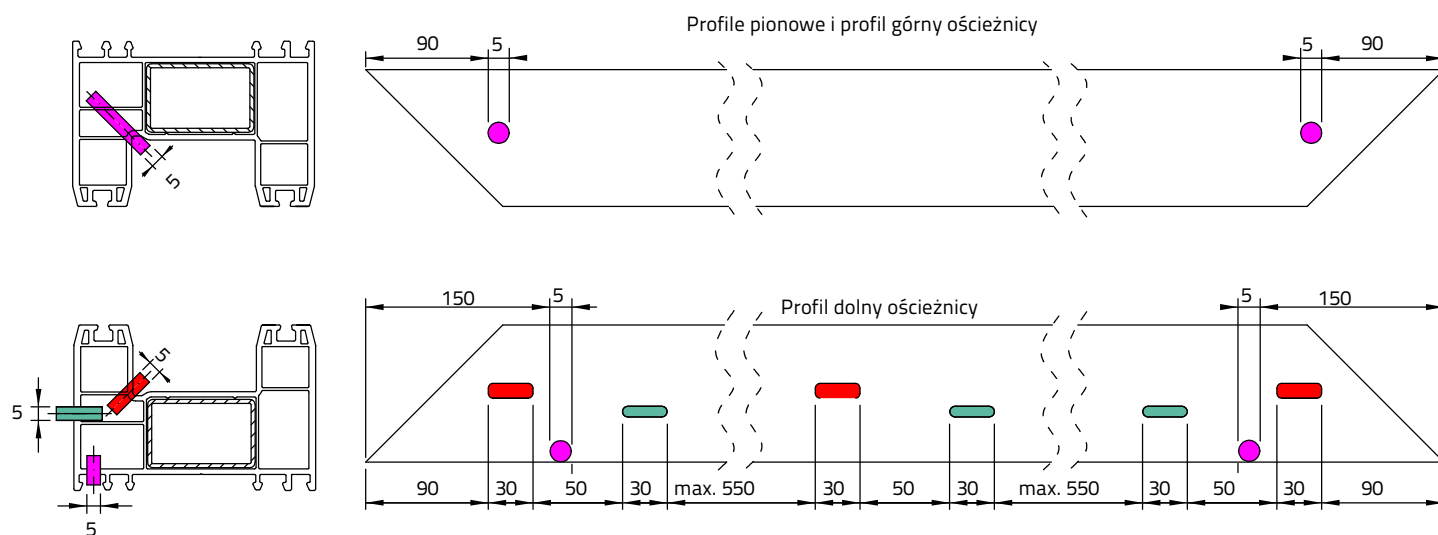
Rysunek 8-5

Przykład wykonania otworów odwadniających i dekompresyjnych kolorowych kształtowników doszczelniacza art. 6530. Otwory na dole profilu frezowane o wymiarach 5x30 mm. Odległość otworów od wewnętrznego narożnika powinna wynosić maksymalnie 50 mm. Odstęp między otworami odwadniającymi powinien być nie większy niż 550 mm. Minimalna ilość otworów odwadniających na profil 3 szt. Otwory dekompresyjne 100 mm od krawędzi profilu

8.2.2 Odwodnienie i dekompresja profili skrzydła okleinowanego



8.2.3 Odwodnienie i dekompresja profili ościeżnicy



Rysunek 8-3

Przykład wykonania otworów odwadniających i dekompresyjnych kolorowych kształtowników ościeżnic art. 6510. i skrzydeł 6520. Odwodnienie ościeżnic odbywa się czołem profilu, a skrzydeł dołem. Wewnętrzne otwory odwadniające od strony wrębu szybowego wykonywane są jako szczeliny frezowane o wymiarach 5 x 30 mm. Odległość otworów od wewnętrznego narożnika powinna wynosić maksymalnie 90 mm w profilu ościeżnicy, i 120 mm w profilu skrzydła. Zewnętrzne otwory wypływowe wykonywane są jako szczeliny frezowane o wymiarach 5 x 30 mm lub alternatywnie w ościeżnicy jako otwory wiercone o minimalnej średnicy $\varnothing 8$ mm. Otwory wypływowe powinny być przesunięte względem wewnętrznych szczelin odwadniających wręb szybowy o 50 mm. Odstęp między otworami odwadniającymi od strony zewnętrznej powinien być nie większy niż 550 mm. Ilość otworów odwadniających wewnętrznych musi być równa ilości otworów wykonanych po stronie zewnętrznej. Ilość otworów odwadniających wewnętrznych musi być równa ilości otworów wykonanych po stronie zewnętrznej. W profilach pionowych i górnych należy wykonać otwory dekompresyjne w każdym narożniku (2 na profil) wiertłem o średnicy $\varnothing 5$ mm jak na rysunkach.

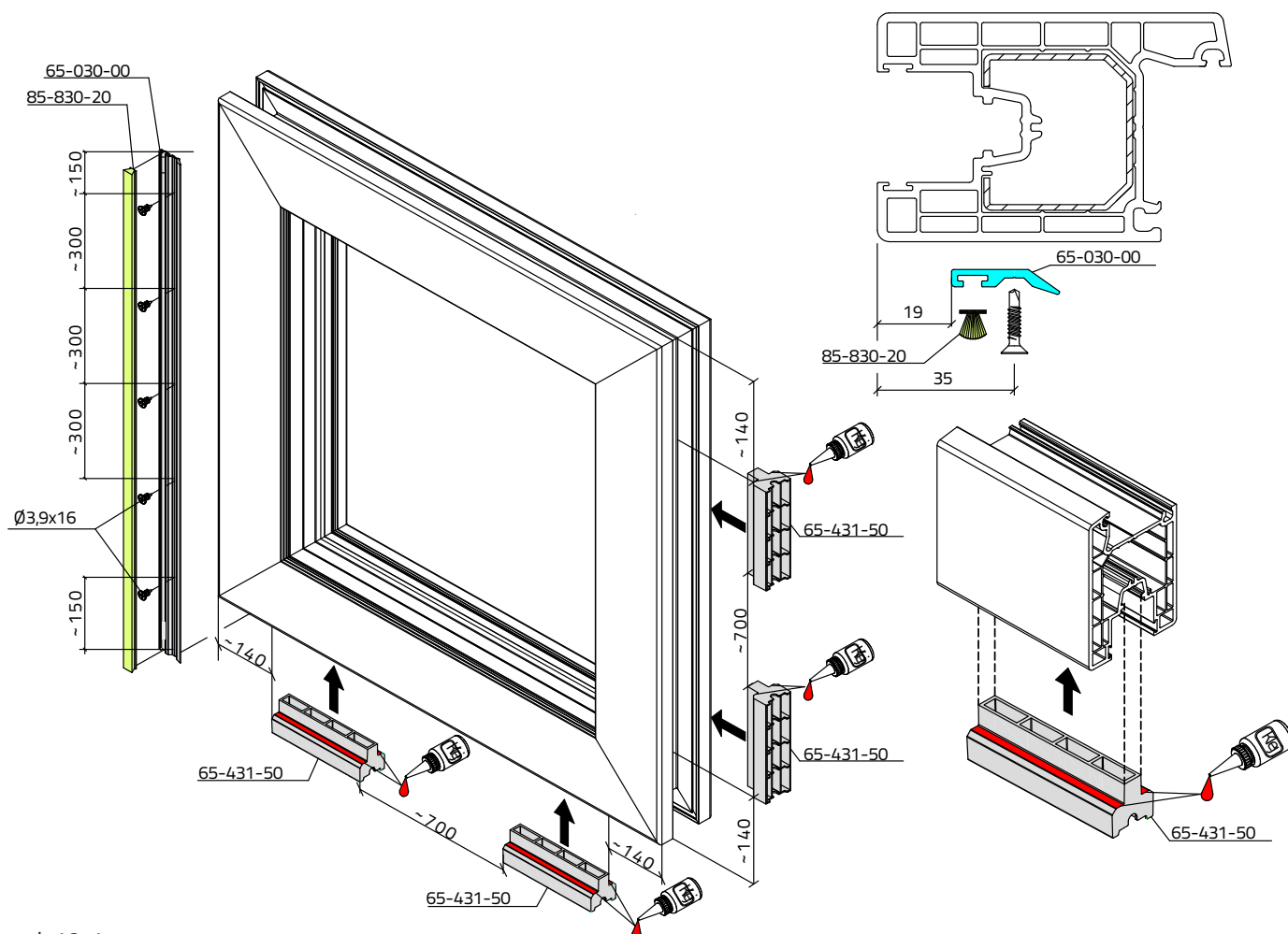
9. Zgrzewanie, obróbka, kontrola wymiarowa skrzydeł i ościeżnic

Zgrzewanie skrzydeł okiennych i ościeżnic wykonuje się na zgrzewarkach dwu- lub czterogłowicowych z lustrami grzejnymi z folią teflonową. Nie zaleca się zgrzewania profili na urządzeniach jednogłowicowych. Zgrzewarki obowiązkowo muszą być wyposażone w dopasowane do geometrii profili skrzydeł i ościeżnic ograniczniki i specjalne podpory gwarantujące zachowanie odpowiedniej geometrii wymiarowej. Minimalna temperatura profili przeznaczonych do zgrzewania wynosi 18 stopni C. Przed przystąpieniem do zgrzewania skontrolować i skorygować: temperaturę zgrzewania bezpośrednio na lustrze, czasy roztapiania, zespalandia, utwardzania; ciśnienia mocowania i roztapiania. Następnie przeprowadzić zgrzewanie próbne białych profili i sprawdzić wymiary skrzydła i ościeżnicy po stronie wewnętrznej i zewnętrznej. Wymiary i geometria próbnie zgrzanych skrzydeł i ościeżnic powinny być jednakowe i zgodne z oczekiwanymi. Pojawienie się śladów przypalenia profili w miejscu łączenia (powstająca wypływka) jest niedopuszczalne i świadczy o zbyt wysokiej temperaturze luster lub zbyt długim czasie topnienia. Przed przystąpieniem do dalszej obróbki zgrzane skrzydła i ościeżnicę odpowiednio schłodzić. W skrzydłach i ościeżnicy w sposób estetyczny usunąć mechanicznie lub ręcznie wypływki powstałe w narożach. W celu łatwiejszej obróbki naroża skrzydeł i ościeżnic nie powinny być całkowicie schłodzone. Wszystkie rowki mocujące uszczelki oraz wręb okuciowy oczyścić po zgrzewaniu. Dokładność wymiarowa wykonania skrzydeł i ościeżnic jest gwarancją prawidłowego funkcjonowania konstrukcji przesuwnych. Każdorazowo, po etapie zgrzewania, wykonać pomiar wysokości i szerokości skrzydeł i ościeżnic po stronie wewnętrznej i zewnętrznej. Tolerancja wykonania powinna być nie większa niż $\pm 0,5$ mm. Zgrzanie skrzydeł i ościeżnic z tolerancją przekraczającą $\pm 0,5$ mm wymaga ponownego ich wykonania.

10. Skrzydła

10.1 Przygotowanie skrzydła stałego do montażu w ościeżnicy

Skrzydło stałe, przed montażem w ościeżnicy wyposażać w bloki bazujące, listwę labiryntową z uszczelką szczotkową.

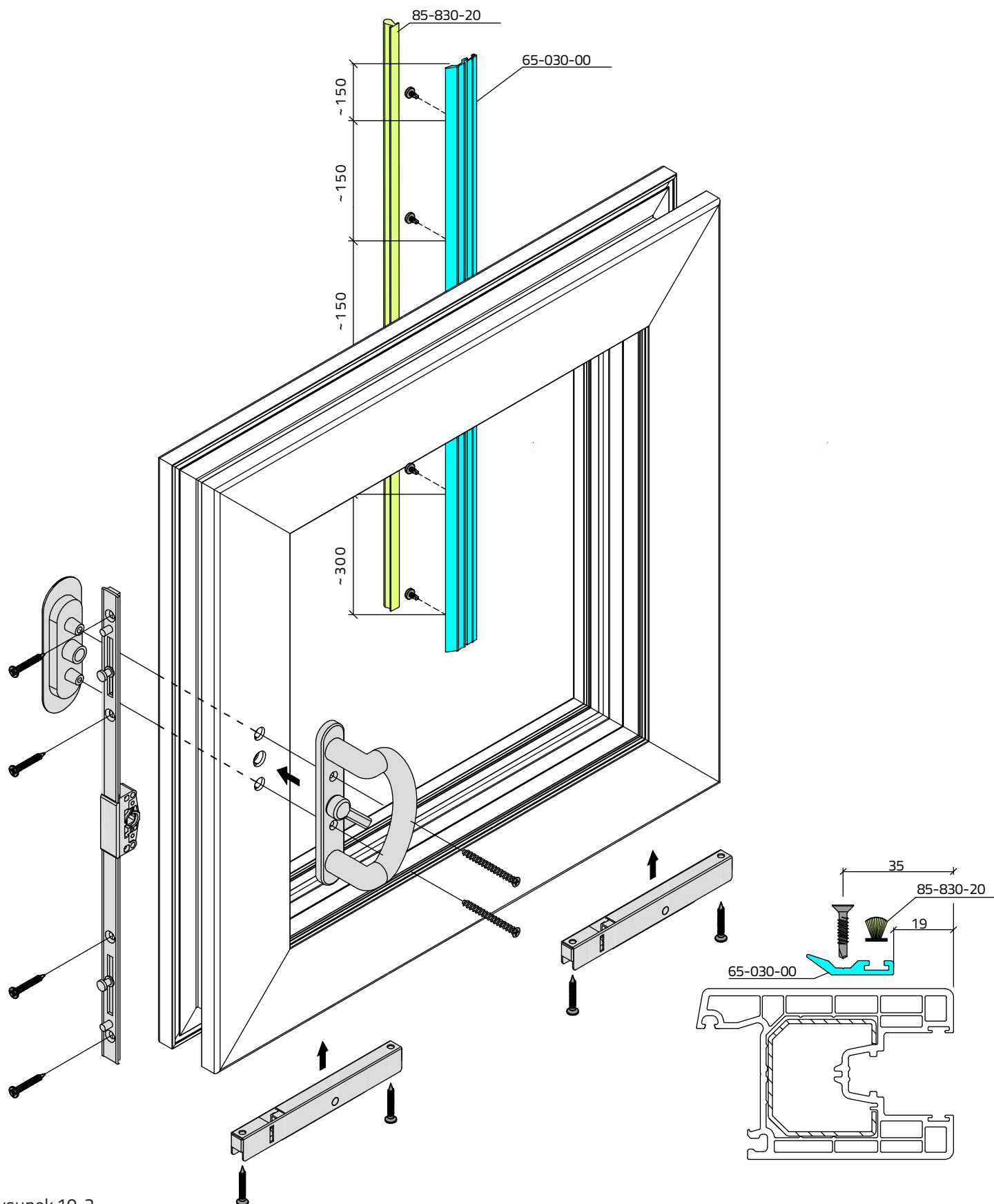


Rysunek 10-1

Przykład montażu bloków bazujących art. 65-431-50 w skrzydle stałym. Bloki art. 65-431-50 montowane są we wrębie okuciowym na dole i zewnętrznym boku skrzydła, około 140mm od krawędzi, co około 700 mm. Przytwierdzenia bloku art. 65-431-50 w skrzydle należy wykonać klejem poliuretanowym w miejscu styku bloku z wrębem okuciowym, jak na rysunku. Listwę labiryntową art. 65-030-00 wraz z uszczelką szczotkową art. 85-830-20 należy zamontować na wewnętrznej części skrzydła tak jak na rysunku.

10.2. Przygotowanie skrzydła jezdne do montażu w ościeżnicy

Skrzydło jezdne, przed montażem w ościeżnicy wyposażać w okucia (wózki, zasuwnice) zgodnie z zaleceniami producenta okuć, oraz w listwę labiryntową z uszczelką szczotkową.



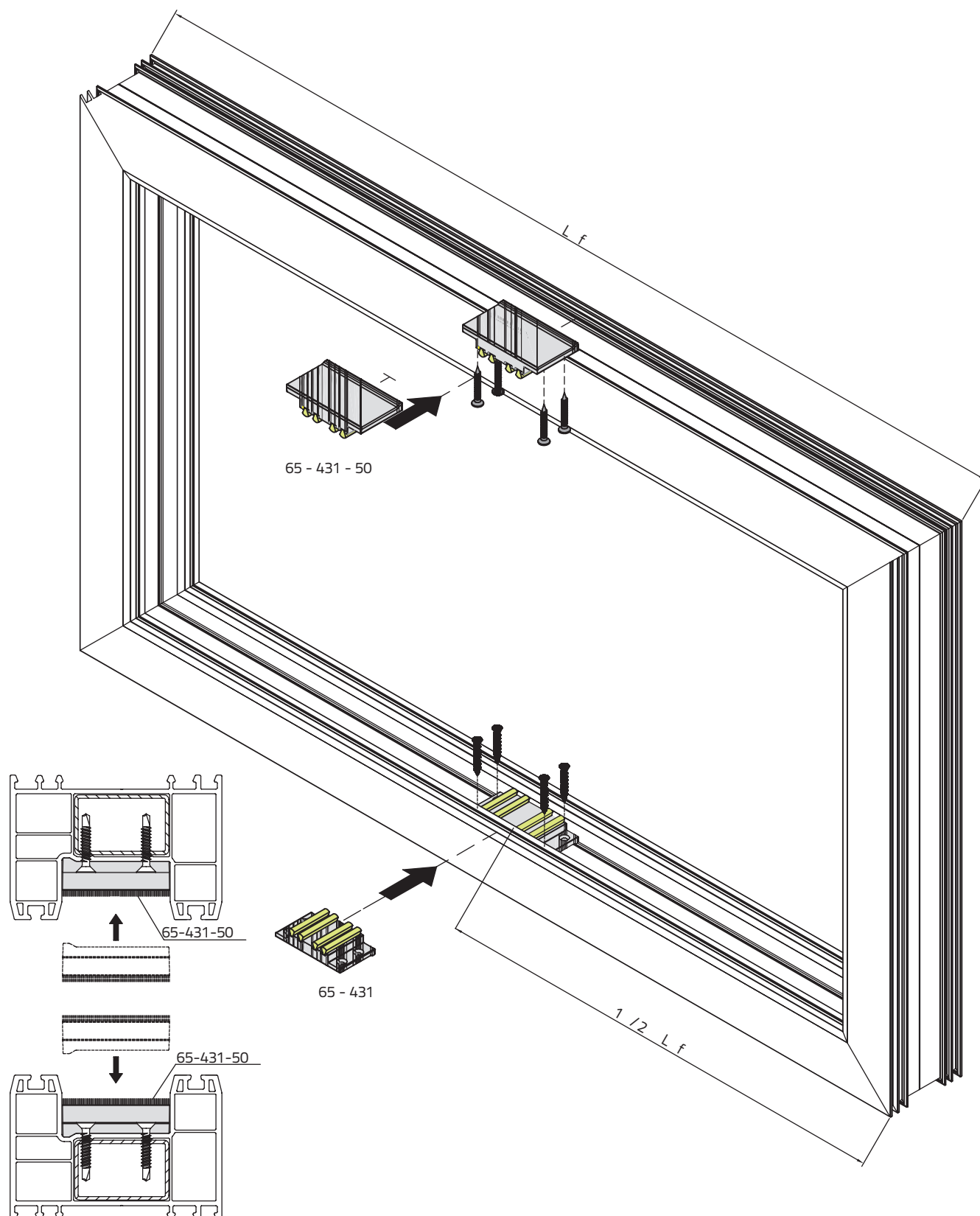
Rysunek 10-2

Listwę labiryntową art. 65-030-00 wraz z uszczelką szczotkową art. 85-830-20 należy zamontować na zewnętrznej części skrzydła tak jak na rysunku.

11. Ościeżnica

11.1. Przygotowanie ościeżnicy przed montażem skrzydła stałego

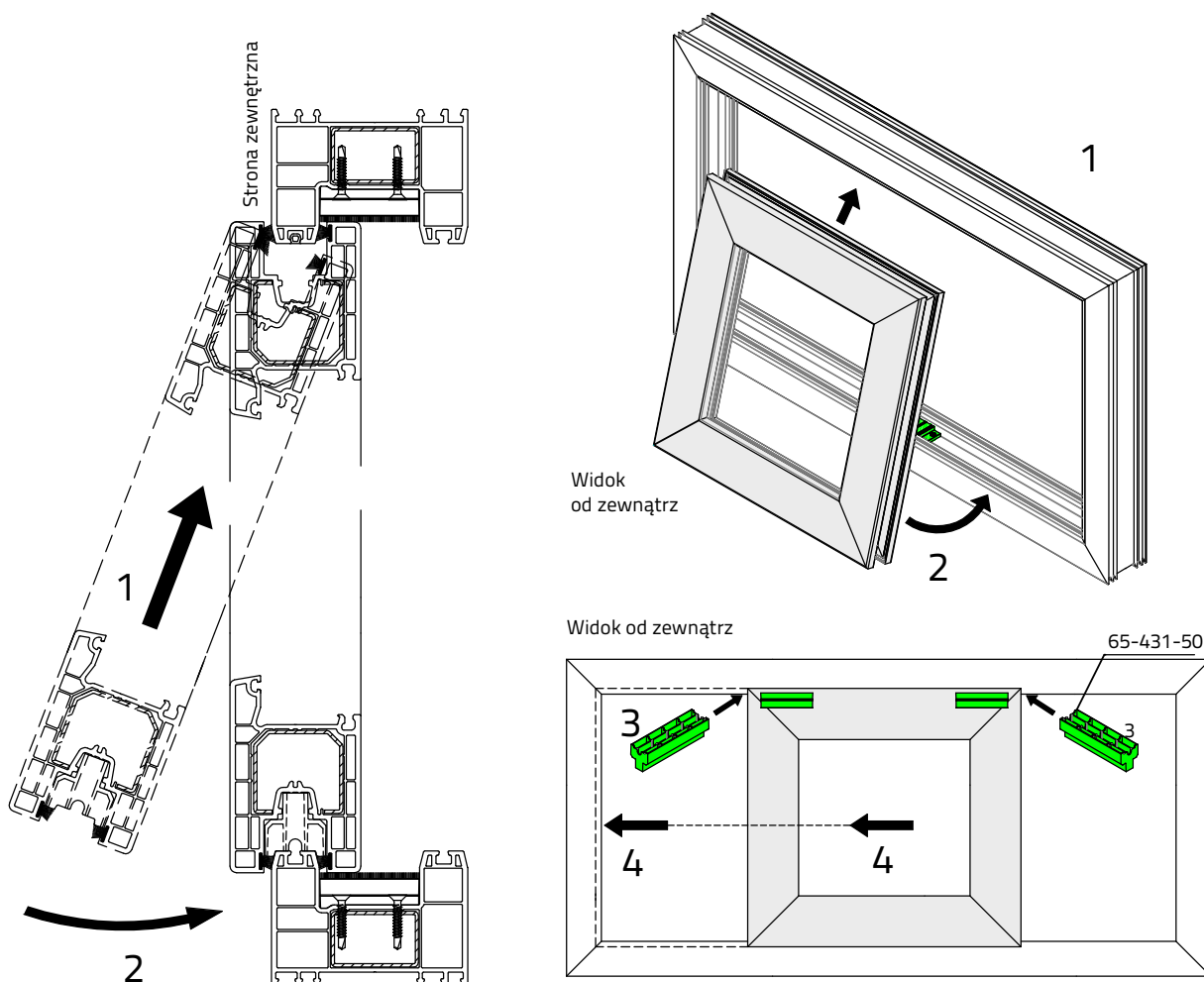
W poziomych profilach zgranej ościeżnicy art. 6510, zamontować centralnie mostek doszczelniający art. 65-431-50 jak na rysunku.



Rysunek 11-1
Przykład montażu doszczelnienia zamka labiryntowego

11.2. Montaż skrzydła stałego w ościeżnicy

Skrzydło stałe umieszcza się w ościeżnicy w pozycji pionowej. Skrzydło stałe mocuje się na zewnętrznej bieżni ościeżnicy.



Rysunek 11-2

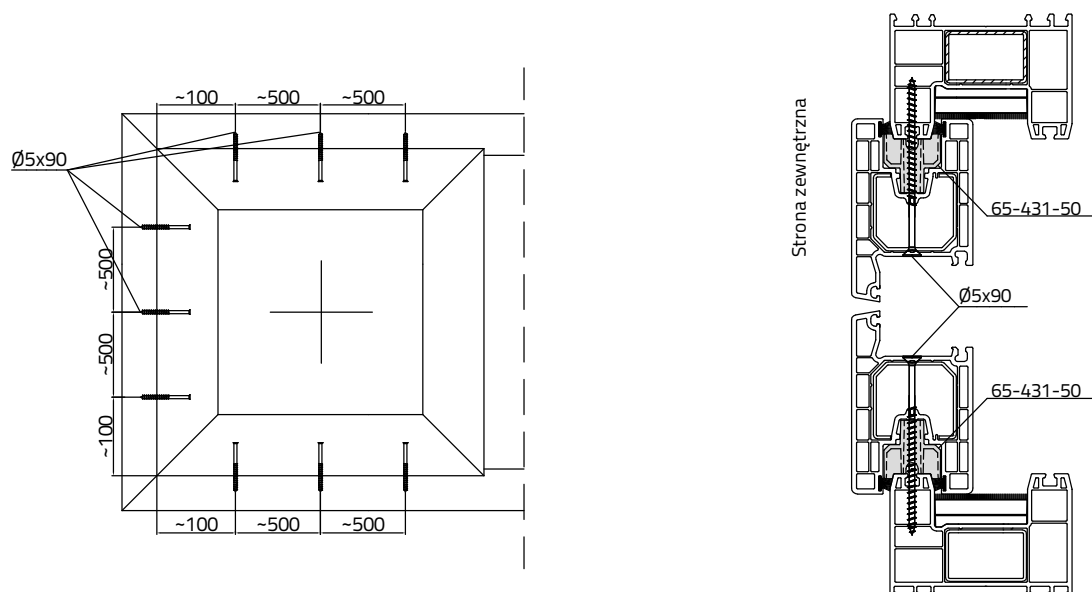
Przykład montażu skrzydła przesuwanego w ościeżnicy

Krok 1: Górną część skrzydła wsunąć w górny zewnętrzny tor ościeżnicy.

Krok 2: Wsuniecie dolnej części skrzydła na dolny zewnętrzny tor ościeżnicy i osadzenie skrzydła na bazowaniu art. 65-921 w pozycji pionowej.

Krok 3: Bazowanie skrzydła art. 65-431-50 przykleić w górnych narożach skrzydła stałego i przykleić w rowku okuciowym.

Krok 4: Skrzydło stałe wraz z bazowaniami art. 65-431-50 przesunąć do krawędzi ościeżnicy i zamocować.

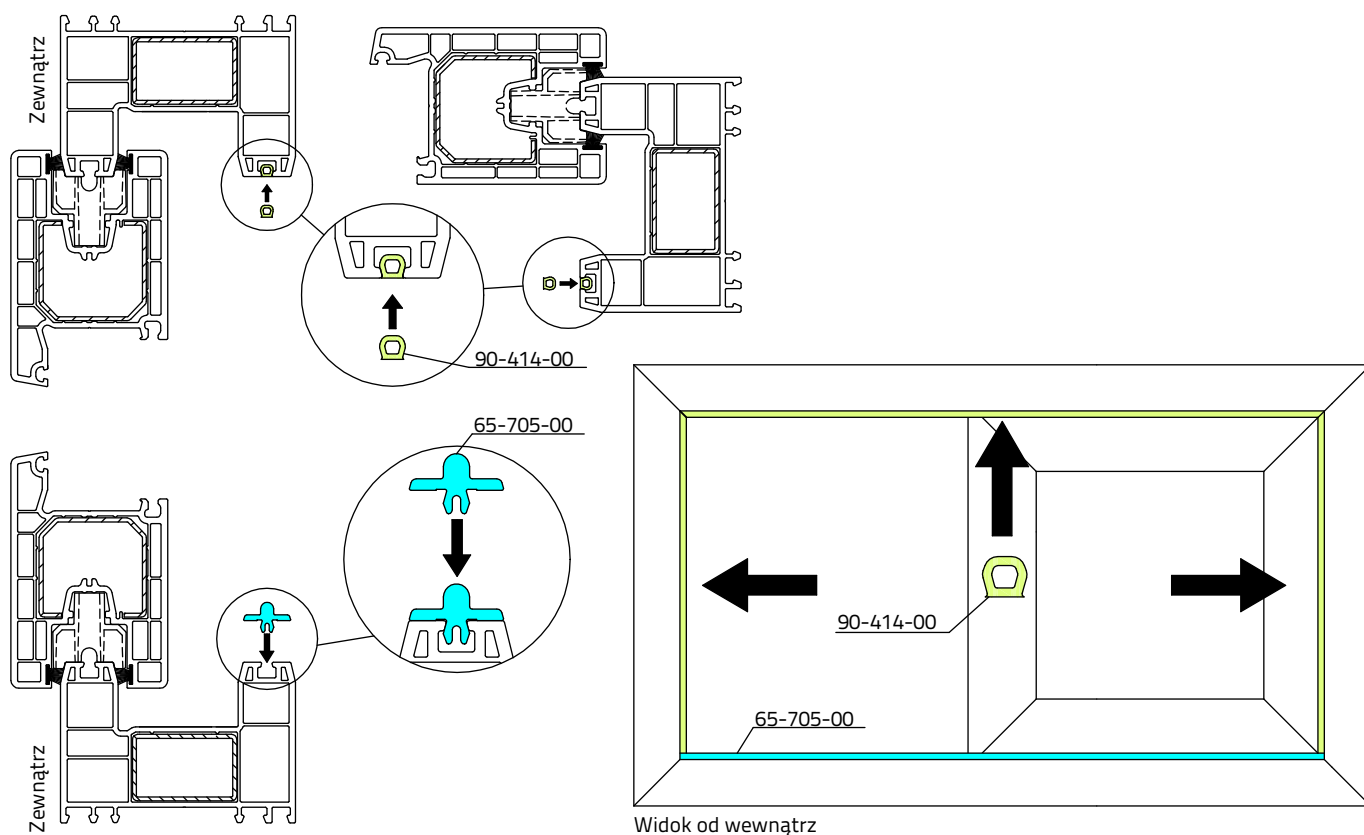


Rysunek 11-3

Schemat przykręcenia skrzydła stałego do ościeżnicy.

11.3. Montaż elementów dodatkowych w ościeżnicy

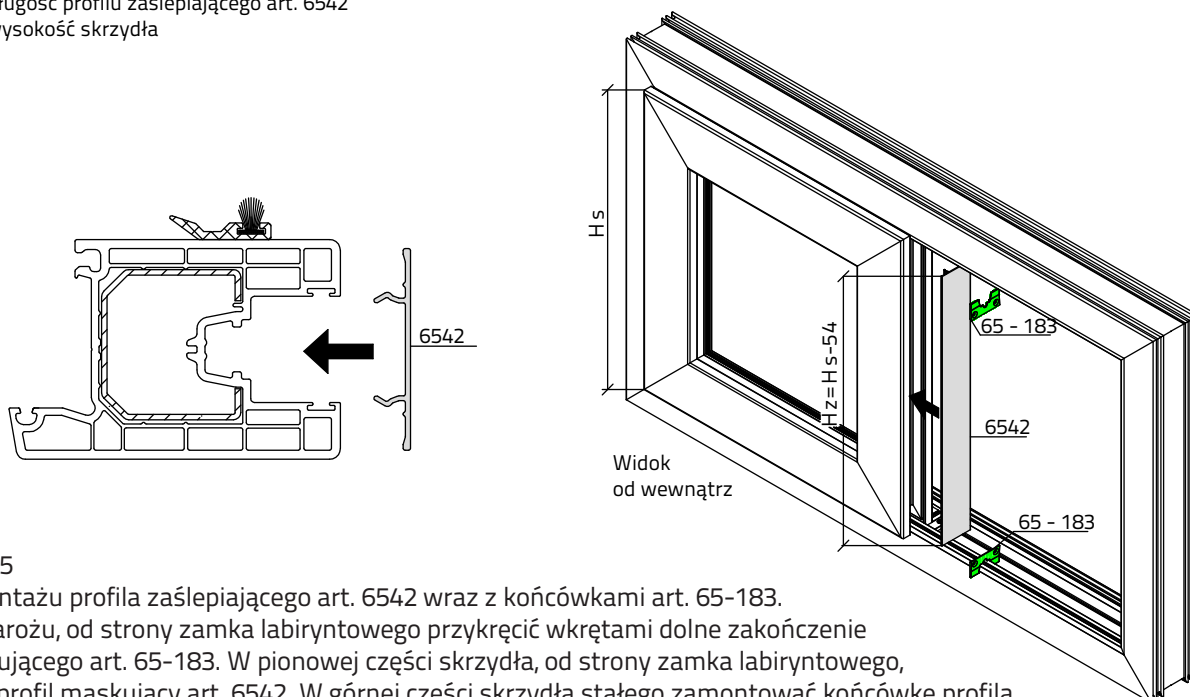
Ościeżnicę z zamontowanym skrzydłem stałym ustawić w pozycji pionowej i zabezpieczyć przed wywróceniem. W ościeżnicy zamontować profile dodatkowe, umożliwiające funkcjonowanie skrzydła przesuwne. Profile montuje się na wewnętrznej biegni ościeżnicy. Przed przystąpieniem do montażu skontrolować ich wymiary. Nie wolno uderzać młotkiem bezpośrednio w kształtowniki. Do montażu zastosować kłocki drewniane zapobiegające uszkodzeniom mechanicznym.



Rysunek 11-4

Przykład mocowania szyny art. 65-705-00 i zaślepki rowka ościeżnicy art. 90-414-00. Zaślepkę należy zamontować w poziomym górnym i pionowych rowkach ościeżnicy na torze wewnętrznym, jak na rysunku.

H_z - długość profilu zaślepiającego art. 6542
H_s - wysokość skrzydła



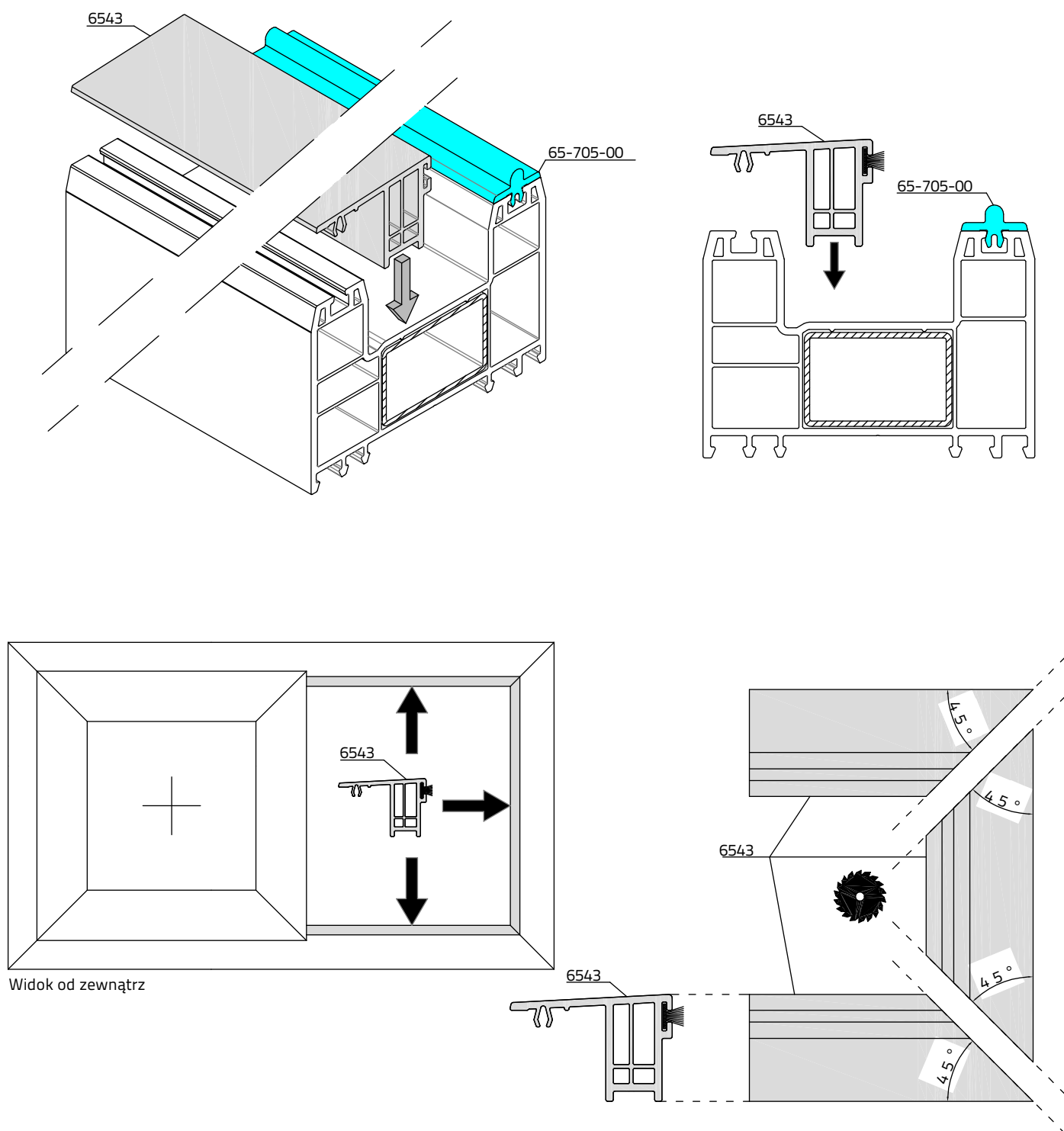
Rysunek 11-5

Przykład montażu profilu zaślepiającego art. 6542 wraz z końcówkami art. 65-183.

W dolnym narożu, od strony zamka labiryntowego przykręcić wkrętami dolne zakończenie profilu maskującego art. 65-183. W pionowej części skrzydła, od strony zamka labiryntowego, zamocować profil maskujący art. 6542. W górnej części skrzydła stałego zamontować końcówkę profilu zaślepiającego art. 65-183 nad profilem maskującym.

11.4. Montaż profili doszczelniających przylgę skrzydła jezdnego

Montaż elementów doszczelniających przylgę skrzydła jezdnego odbywa się w pozycji pionowej.

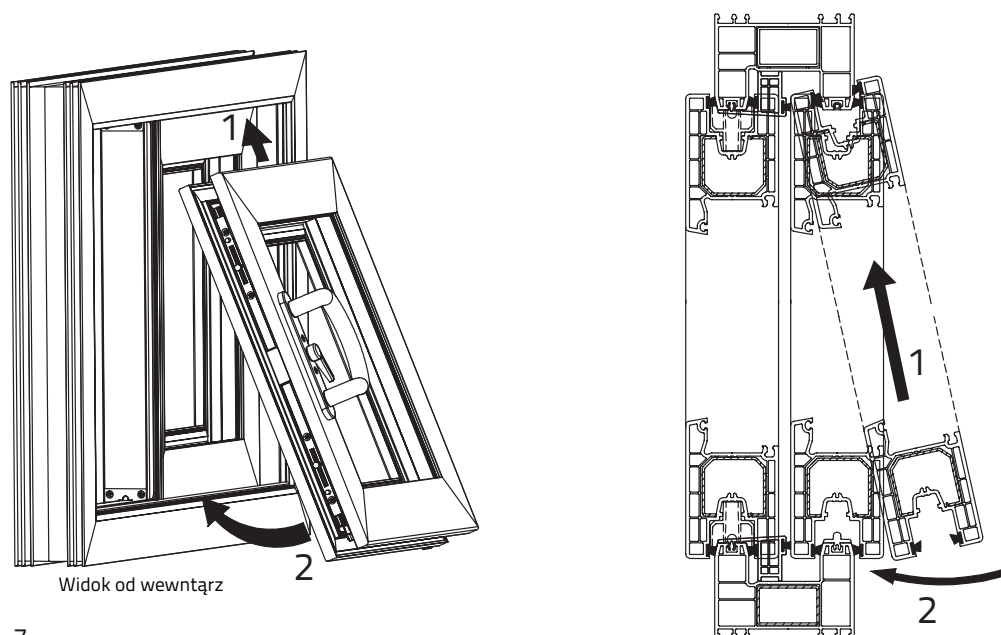


Rysunek 11-6

Przykład montażu profilu doszczelniającego przylgę skrzydła jezdnego art. 6543. Profil doszczelniający przylgę skrzydła przesuwnego mocuje się zatrzaskowo na zewnętrznej bieżni ościeżnicy od strony zewnętrznej. Przed montażem do profilu doszczelniającego włożyć uszczelkę szczotkową art. 85-830-20. Zamontować zgodnie z rysunkiem.

11.5 Montaż skrzydła przesuwnego w ościeżnicy

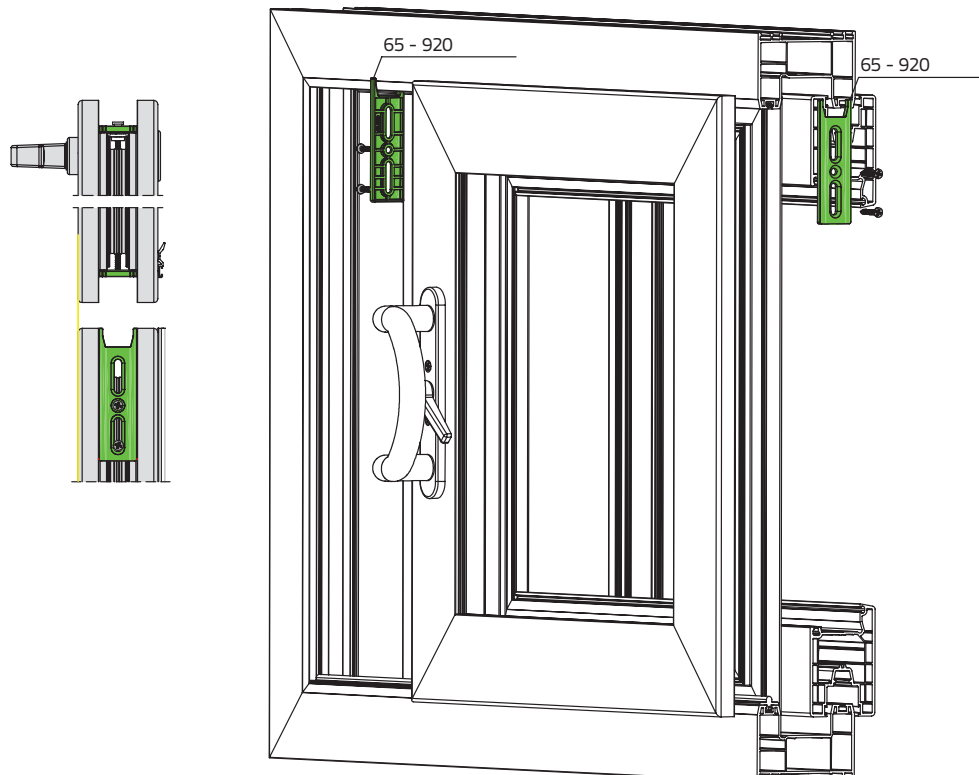
Skrzydło przesuwne umieszcza się w ościeżnicy w pozycji pionowej. Skrzydło przesuwne mocuje się na wewnętrznej bieżni ościeżnicy.



Rysunek 11-7

Przykład montażu skrzydła jezdne w ościeżnicy.

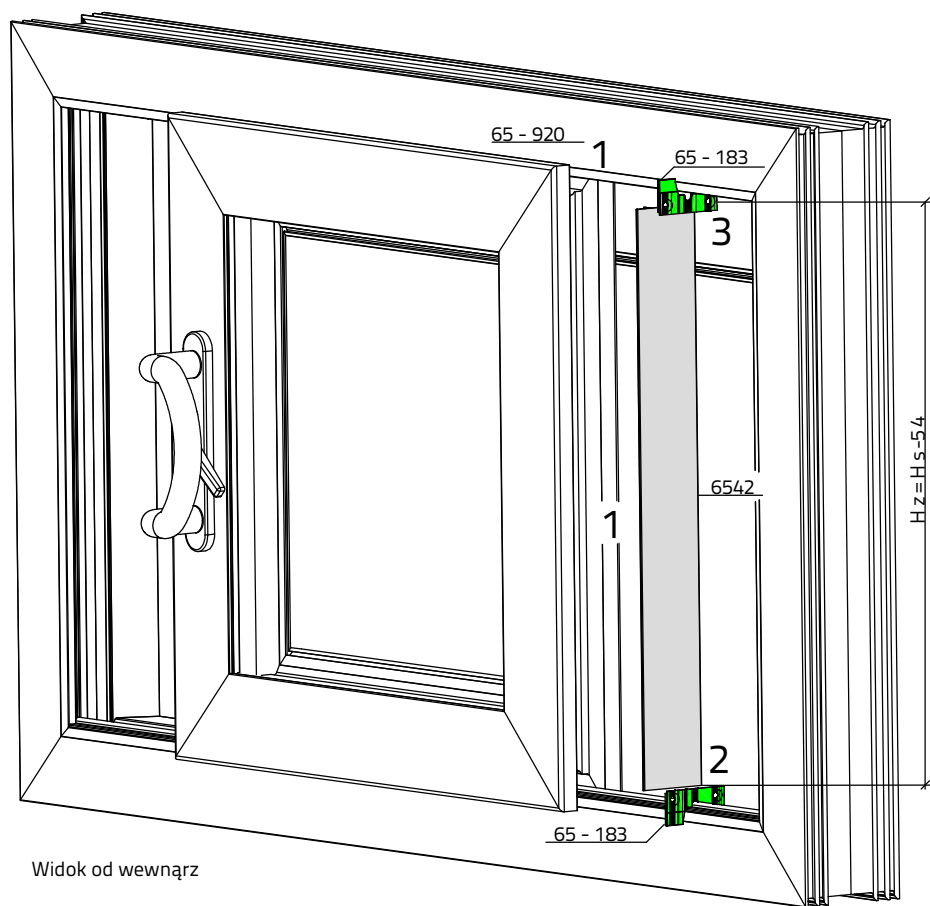
- Krok 1: Do środkowej części pionowo ustawionej ościeżnicy, od strony wewnętrznej, włożyć skrzydło jezdne. Unieść skośnie skrzydło, umieszczając tor górny ościeżnicy we wrębie skrzydła przesuwnego.
- Krok 2: Uniesione skrzydło przesunąć do pozycji pionowej, aby szyna jezdna znalazła się w osi pod wózkami jezdny i posadowić bezpośrednio na progu.



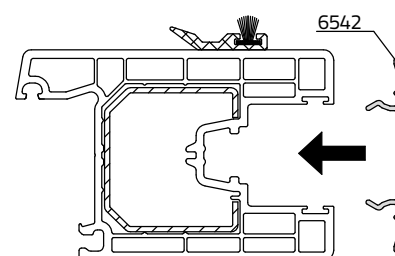
Rysunek 11-8

Przykład montażu stabilizatorów górnych art. 65-920 skrzydła przesuwnego i profilu zaślepiającego art. 6542 wraz z końcówkami 65-183.

- Krok 1: W górnych narożach skrzydła jezdne zamocować stabilizatory art. 65-920.
- Krok 2: W dolnym narożu, od strony zamka labiryntowego przykręcić dolne zakończenie profilu maskującego art. 65-183.
- Krok 3: W pionowej części skrzydła, od strony zamka labiryntowego, zamocować profil maskujący art. 6542.
- Krok 4: Nad profilem maskującym art. 6542 zamocować wkrętami zakończenie profilu art. 65-183.



Hz - długość profilu
zaślepiającego art. 6542
Hs - wysokość skrzydła

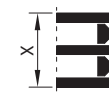
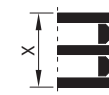
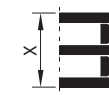


Widok od wewnątrz

12. Szklenie

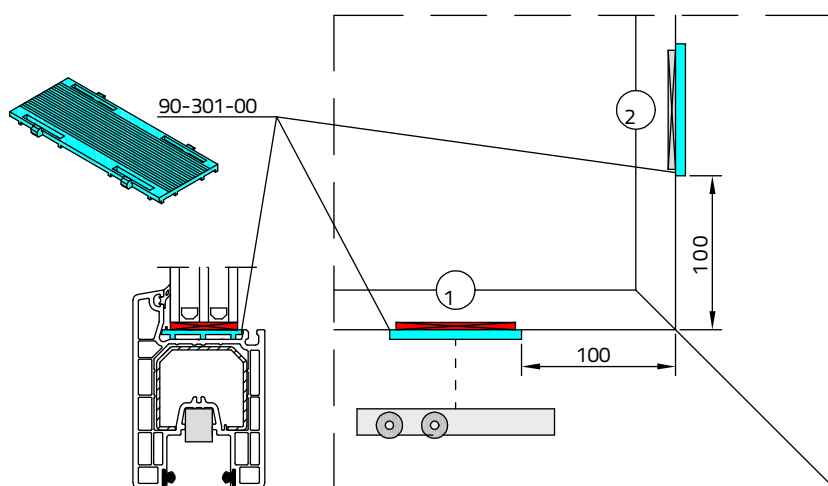
12.1. Dobór listew i uszczeliek przyszybowych

Dobór listew i uszczeliek przyszybowych w zależności od szerokości szklenia w konstrukcji Decco 65

	4 mm 6145	5 mm 6245	6 mm white, 1K 7146 color 2K, 1KW 7246	7 mm 7246	8 mm 7246	9 mm white, 1K 7246 color 2K, 1KW 7148	10 mm 7148		
	11 mm white, 1K 7140 color 2K, 1KW 7240	12 mm 7140	13 mm 7240	15 mm 7149	17 mm 7147	18 mm 7247	19 mm 7247	20 mm 6141	
	20 mm 6140	21 mm 6141	22 mm 7143	23 mm 7243	24 mm 7243	25 mm 7145	26 mm 7145		
	27 mm 7245	28 mm 6143	29 mm 6143	30 mm 6243	31 mm 6243	32 mm 7244			

12.2. Bazowanie podkładek systemowych i podkładek do szklenia

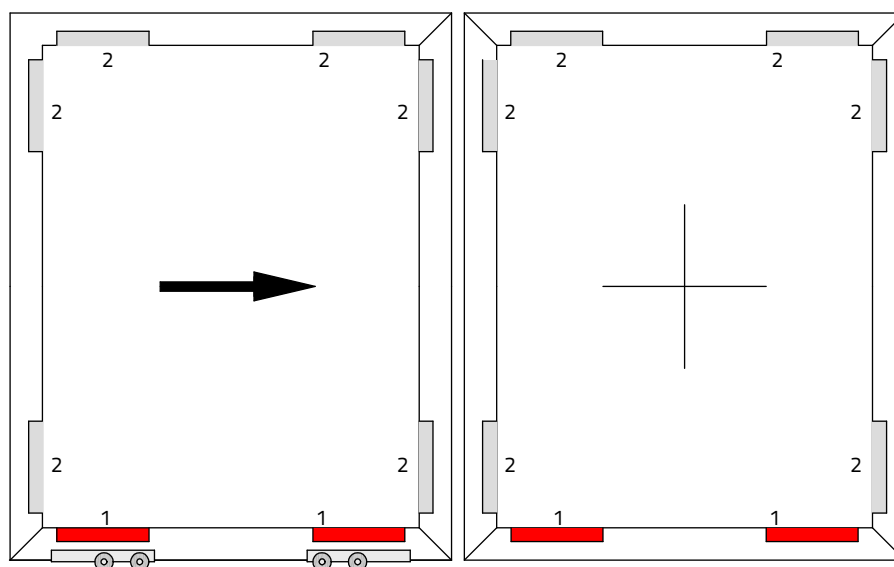
Montaż szyb odbywa się w pozycji pionowej, od strony wewnętrznej. Przed rozpoczęciem montażu włożyć do skrzydeł uszczelkę przyszybową art. 90-407 lub art. 90-408. W celu oszklenia skrzydła stałego wymontować skrzydło przesuwne. Do wrębu szybowego skrzydła zamontować podkładki systemowe zgodnie z rysunkiem 12-1. Następnie na podkładkach ustawić szybę zespoloną, wyprzeć i zamontować listwy przyszybowe skrzydła stałego. Zamontować i oszklić skrzydło przesuwne. Podkładki nośne skrzydła przesuwnego muszą być umieszczone bezpośrednio nad wózkami. Podkładki nie mogą zasłaniać otworów odwadniających.



- 1  - Podkładki nośne
2  - Podkładki dystansowe

Rysunek 12-1

Przykład mocowania podkładek systemowych w narożach skrzydeł



Rysunek 12-2

Przykład rozmieszczenia podkładek systemowych w skrzydłach.

